

EXTRAORDINARY PUBLISHED BY AUTHORITY

No. 1941 CUTTACK, TUESDAY, OCTOBER 15, 2019/ASWINA 23, 1941

Faecal Sludge and Septage Management Regulations, 2018

Redhakhol Notified Area Council, Redhakhol, Odisha

[File No. ____232 (FSSM) _____Dated: ___20-08-2019

NOTIFICATION

Whereas, the draft Faecal Sludge and Septage Management Regulations, 2018as required by the Section -392 of the Odisha Municipal Act, 1950 (Odisha Act, 23 of 1950), was published in the extraordinary issue No. 900 of Odisha Gazette on March 23, 2019 under Notification of Redhakhol Notified Area Council Notification No. 232 dated 14-02/2019 inviting objections and suggestions from the persons likely to be affected thereby, before expiry of the period thirty days from the date of publication of the said notification;

And whereas, copies of the aforesaid Gazette in respect of said draft Regulations were made available to the public on March 31.05.2019.

And whereas, no objections and suggestions have been received in respect of the said draft Regulations within the stipulated period by the Redhakhol Notified Area Council.

Now, therefore in exercise of the powers conferred by clauses (7), (8) and (9) of Section 388 read with Section 390 of Odisha Municipal Act, 1950 (Odisha Act 23 of 1950) the Redhakhol NAC hereby makes the following Regulations having been approved and confirmed by the Government for the faecal sludge and septage management in the Redhakhol NAC namely;-

CHAPTER I

GENERAL

- 1. Short title, extent and commencement. (1) TheseRegulationsmay be called as Redhakhol NAC Faecal Sludge and Septage Management Regulations, 2018.
- (2) These Regulations shall apply to the area under the jurisdiction of the Redhakhol NAC.

- (3) They shall come into force on the date of their publication in the Odisha Gazette.
- 2. **Definitions.** –(1)In these Regulations, unless the context otherwise requires: -
 - (a) "Act" means the Orissa Municipal Act, 1950 (Orissa Act 23 of 1950);
 - (b) "authorized official" means any official of the Municipality or Notified Area Council (NAC) as may be authorized by the Executive Officer in writing in this behalf;
 - (c) "containment unit" means any type of container that is used to contain faecal sludge or septage and may include pit, ventilated improved pit, twin pit, aqua privy and septic tank with or without soak pit to which latrine is connected;
 - (d) "Municipality or NAC" means Redhakhol NAC;
 - (e) "desludging" means the process of removing accumulated sludge or septage from the containment unit consistent with the guidelines;
 - (f) "effluent" means the wastewater that flows out of a septic tank or supernatant liquid discharged from a septic tank;
 - (g) "facility" means any site or location where septage is handled after emptying from containment unit;
 - (h) "faecal sludge" means raw or partially digested, in a slurry or semisolid form, the combinations of excreta and black water, with or without grey water;
 - (i) "Form"means a Form appended to these regulations
 - (j) "handle" means to transfer, separate, process, reuse or dispose of;
 - (k) "manual cleaning" means cleaning of a sewer or containment unit by any person or employee without such person, or employer, as the case maybe, fulfilling their obligation to provide protective gear and other cleaning devices and without ensuring observance of safety precautions, as maybe prescribed in any other law for the time being in force or rules made thereunder;
 - (I) "operator" means a person engaged in management and operation of the septage transport vehicles or septage treatment facility or both;
 - (m) "person" includes an individual, an agency, a trust, a society registered under the Societies Registration Act, 1860 (No. 21 of 1860), a firm or a company incorporated under relevant laws, an association of persons or a body of individual whether incorporated or not;
 - (n) "Schedule" means the Schedule appended to these Regulations;
 - (o) "septage" means the liquid and solid material that is pumped from a septic tank, cesspool, or such onsite treatment facility after it has accumulated over a period of time;

- (p) "septage management" means a comprehensive programme for collection, transportation, treatment and safe disposal of faecal sludge and septage;
- (q) "septage transport vehicle (STV)" means the vehicle which is used for transportation of sludge or septage;
- (r) "septic tank" means an underground tank that treats wastewater by a combination of solids settling and anaerobic digestion and includes Government approved types of containment units;
- (s) "sludge" means the settled solid matter at the bottom of septic tanks;
- (t) "wastewater" means any liquid effluent from human activity, whether of residential or nonresidential nature, including effluents from kitchens and cleaning activity, but does not include effluents from manufacturing and industrial activity.
- (2) Words and expressions used but not defined in the Act, or any other relevant Acts shall have the meaning respectively assigned to them in those Acts and rules made thereunder.

CHAPTER II

MANAGEMENT AND DISPOSAL OF WASTEWATER

3. Management and disposal of wastewater from premises.:

The owner of every premise shall be responsible to ensure that wastewater from the premises is treated or disposed of through any, or a combination of any of the following ways, namely: -

- if a sewerage system is available within 30 (thirty)meters of the boundary of the premises or at such other distance as may be feasible, the sewer is connected to sewerage system on payment of such fees and on completion of other procedures as may be required;
- (b) wastewater is conveyed to an on-site containment or treatment system, which may include a septic tank or twin-pit or other on-site system, constructed in accordance with anyorder issued in this behalf by the Municipality or NAC; or
- (c) wastewater is conveyed to a community or local area containment system or treatment facility.

CHAPTER III

CONTAINMENT AND DESLUDGING

4. Design, construction and maintenance of containment units:

(1) The design, construction and installation of containment units shall be made in accordance with the provisions of the Odisha Urban Septage Management Guidelines, 2016 as may be modified from time to time or any other accepted sound engineering practice as may be issued by the Municipality or the State Government or Central Government:

Provided that when the Municipality issue any guidelines or specifications, it shall be issued with the prior approval of the State Government.

- (2) The owner of the premises where the sewer is connected to septic tank shall be responsible for upkeep, maintenance and safe disposal of the sludge from such septic tank.
- (3) The owner of the premises shall undertake desludging on a regular basis on payment of such cost as maybe determined by the Municipality and the payment so made shall be acknowledged by issuing a money receipt in Form–I.
- (4) The owner of the premises shall ensure that no pollution is caused to the environment due to direct discharge of sludge into open areas or into the drain due to malfunctioning or faulty construction of the containment unit.
- (5) The owner of the premises shall ensure that the septic tanks are cleaned mechanically by the Municipality or by the cesspool operator registered with the Municipality with adequate safety measures and no manual cleaning is taken up for the purpose.

5. Desludging:

- (1) All persons shall hire only those STVs that are registered with the Municipality for the purpose of desludging.
- (2) The owner of the premises shall be responsible for calling for the desludging services in such duration as specified in Schedule-I or as per the norms specified by the State Government or as may be required, not exceeding a period as mentioned in that Schedule.
- (3) The desludging shall only be carried out by the trained sanitary workers of the Municipality or by the operator, which are authorized under these Regulations by the Municipality.
- (4) The Operator under authority from the Municipality, may collect such user fee from the owner of the premises having septic tank for the desludging and treatment of the septage, as may be notified by the Municipality from time to time.

CHAPTER IV

MANNER OF REGISTRATION OF SEPTAGE TRANSPORT VEHICLE AND RESPONSIBILITIES OF ITS OPERATORS

6. Application for registration:

(1) Any person having cesspool emptying vehicle shall apply to the Municipality in Form-II for registration, as a Septage Transport Vehicle (STV), accompanied with such registration

- fee as specified by the Municipality, from time to time, accompanied with documents and self-declaration, as specified in the application Form.
- (2) The Municipality, if satisfied, shall issue a registration certificate with such terms and conditions as specified in Form-III.
- (3) Global Positioning System (GPS) with tracking facility shall be fixed in the vehicle before application for registration is made and the tracking link has to be shared with the Municipality.
- (4) The STV shall be inspected and a certificate shall be issued by an authorized officer of the Municipality annually towards proper functioning of all equipment and verify the compliance to the requirements of the Motor Vehicle Act, 1988 (No. 59 of 1988).
- (5) Deployment of STV without valid inspection certificate shall be treated as contravention of the provisions of these Regulations and subject to penal action as per the provisions of these Regulations.
- (6) Cesspool empty in vehicle owned by the Municipality which are used as a septage transport vehicle shall also be registered in the manner aforesaid.
- **7. Approval or rejection of application. –**The Municipality may approve or reject with or without any condition, as deem fit, any application received in this regard:

Provided that, before rejecting any application, the applicant shall be given a reasonable opportunity of being heard.

8. Registration of septage transport vehicle (STV):

- (1) No vehicle shall be engaged in the collection, transportation and disposal of faecal sludge and septage, unless it is registered as a Septage Transport Vehicle (STV) with the Municipality and possess a valid inspection certificate under these Regulations, and any person found doing so in contravention of these Regulations shall be liable to penaltyas specified in Schedule-II and the vehicle along with equipment may be seized.
- (2) A Register in Form-IV shall be maintained by the Municipality reflecting the details of the vehicle registered as STV.

9. Suspension and cancellation of registration:

- (1) The Executive Officer, or an authorized official, shall have the power to suspend the registration temporarily, if the STV does not have the required certificate under sub-regulation (4)of Regulation 6or if it is not fit or in the opinion of the competent authority the usage of the vehicle may have negative environmental and health impacts.
- (2) The Executive Officer, or an authorized official, shall have the power to cancel registration of a STV, if in the opinion of the Executive Officer, or the authorized official, the owner of the

vehicle has violated any of the provisions of these Regulations or violated terms and conditions of registration or the STV is not found to be fit to put into service:

Provided that before suspension or cancellation of registration as the case may be, the owner of the vehicle shall be given a reasonable opportunity of being heard by an officer nominated by the Executive Officer.

10. Issue of license to operator:

- (1) Aperson who intends to be engaged in management and operation of the Septage Transport Vehicle or septage treatment facility or both shall apply for license for the said purposes to the Municipality in Form-V.
- (2) The Municipality shall issue the license with such terms and conditions as specified in Form-VI.

11. Responsibilities of STV operator:

- (1) The operator of the STV shall be responsible for safe transportation of faecal sludge and septage to the designated site notified by the Municipality.
- (2) The operator shall ensure that the STV shall not be used for the transportation of any other materials or liquids till the registration is in force.
- (3) The operator of the STV shall maintain records relating to collection, transportation and disposal of faecal sludge in Form-VII.
- (4) The operator shall take necessary steps for safety and welfare including insurance of sanitary workers as per the provisions of Regulation 12.

12. Safety measures for desludging:

- (1) The desludging shall be carried out using safe and appropriate technology, equipment, protective gear and sound operating practices which are in compliance with the relevant provisions of law or as per the provisions of the Odisha Urban Septage Management Guidelines, 2016, as modified from time to time.
- (2) The operator shall ensure that –
- (a) all desludging workers are trained to use the protective gear and on hygiene practices;
- (b) all the safety equipment is operational and are in good condition for use before proceeding to a collection site;
- (c) first aid kit, gas detection lamp and fire extinguisher are kept in the vehicle before it goes to the collection site:

- (d) there is sufficient disinfectant on the vehicle before it goes to the collection site; and
- (e) sanitary workers shall never enter a septic tank under any circumstances.

13. Accidental spillage:

- (1) In the event of accidental spillage of sludge or septage, the STV operators shall-
- (a) immediately take action to prevent further spillage of sludge or septage, minimize the environmental impact and take-up clean-up action; and
- (b) disinfect the area of spillage by appropriate method.
- (2) If the operator contravenes the provision of sub-regulation (1), he/she shall be liable for penalty as provided in Schedule-II.

CHAPTER V

SEPTAGE TREATMENT AND DISPOSAL

14. Treatment:

- (1) The septage shall be processed and treated in the treatment facilities in the manner approved and notified by the Municipality in accordance with the relevant laws, notifications, or as provided in the Odisha Urban Septage Management Guidelines, 2016 as amended from time to time, or any good engineering practices.
- (2) From the date of such notification under sub-regulation (1), no disposal of septage or sludge shall be carried out anywhere in the Municipality except in the designated treatment or the disposal site.

15. Responsibilities of the operator:

- (1) The operator of the treatment facility shall be responsible for ensuring adequate safety measures to protect the workers, neighbourhood and ensure proper sanitation facilities in the premises of the plant.
- (2) The operator of the treatment facility shall ensure that the treated septage is disposed of in compliance with the standards notified by the State Pollution Control Board.

16. Disposal:

(1) The treated septage shall be disposed of at a specified location authorized and notified by the Municipality from time to time in compliance with the Environment (Protection) Act, 1986 (No. 29 of 1986) and the rules made there under and the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (No. 6 of 1974) and the rules framed there under.

- (2) The location for disposal site shall be finalized by the Municipality in consultation with the State Pollution Control Board, Odisha and the district administration.
- (3) The treated septage may also be deployed for re-use in accordance with applicable rules and safety standards.

CHAPTER VI

ADMINISTRATION AND ENFORCEMENT

17. Administration and enforcement:

- (1) The administrative and enforcement powers of these regulations is vested with the Executive Officer or any other official of the Municipality duly authorized by the Executive Officer.
- (2) If the Municipality is providing services in respect of containment, conveyance or treatment, it may levy user fees as may be determined from time to time for ensuring the cost recovery and the users shall be required to pay for these services rendered by the Municipality.

18. Special power for inspection:

For the purpose of implementation and enforcement of these Regulations, the Municipality shall have the power of inspection of any premises, septage transportation vehicle and septage treatment plant or treatment facility at any time.

19. Violations and penalties:

- (1) Any person guilty of violation of any of the provisions of these Regulations, shall be issued with a notice for compliance.
- (2) Any person shall be subject to penal provisions under these regulations, if such person-
- (a) contravenes or fails to comply with any provisions of these regulations;
- (b) obstructs, hinders or interferes with an authorized official or other official of the Municipality acting under power delegated to him or her in the exercise of any power or the performance of any duty under these regulations;
- (c) resorts to manual cleaning of the containment unit.
- (3) The person found to be guilty of violation of provisions of these Regulations shall be punished to the extent to the amount as indicated in Schedule-II and prosecution under relevant law and shall be subjected to seizure of the septage transport vehicle, septage treatment plant, treatment facility or property as the case may be.
- (4) Whoever, in any case in which a penalty is not expressly provided in Schedule-II is found to be guilty, shall be punishable with a fine of fifty rupees and in case of continuing contravention

with an additional fine amounting to fifteen rupees for every day during which such contravention continues.

(5) For removal of doubt, it is hereby declared that nothing in these Regulations shall prevent any person from being prosecuted and punished under any other relevant Act, for the time being in force, or any act or omission made punishable under these Regulations.

20. Appeal:

Any person aggrieved by the decision of an authorized official of the Municipality under these regulations, may prefer appeal in Form-VIII against such decision to the Executive Officer and if the decision is made by the Executive Officer, the appeal shall lie to the Director Municipal Administration to the Government, Housing and Urban Development Department, within a period of thirty days from the date of receipt of a copy of the order appealed against.

21. Reference Documents:

For the ease of implementation and rolling out of the Regulations, a list of standards, strategies, manuals, guidelines and policies as provided in Schedule-III, may be referred to as those shall stand modified from time to time.

22. Direction of State Government to be supplementary to Regulations:

The Municipality may issue directives in respect of faecal sludge and septage management to remove difficulties in operation of these Regulations.

Schedule- I

Schedule for emptying of containment unit [See regulation 5(2)]

SI no.	Name of owner	Type of containment unit	Emptying frequency	Last emptying date	Next emptying date
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.		Septic tank	3 years		
2.		Pit latrine	5 years		

Schedule-II

Penalties and fines

[See regulations 4, 6(5), 8, 13(2), 14 and 19(3)]

SI. No.	Description	Regulations	Penalty or any other penal action (In Rupees)	Indicative fines (in Rupees)
1	Unscientific design and construction of containment unit	4		50
1.1	Continuing breach 2nd instance	4		50
1.2	Continuing breach 3 rd and subsequent	4	Seizure of property	15 per day
2	Direct discharge of sewage into drain or road or open area	4		50
2.1	Continuing breach 2 nd instance	4		50
2.2	Continuing breach 3rd and subsequent	4	Seizure of property	15 per day
3	Plying of septage transport vehicle without registration	8		50
3.1	Continuing breach 2 nd instance	8		50
3.2	Continuing breach 3rd and subsequent	8	Seizure of STV	15 per day
4	Noncompliance to attend accidental spillage	13		50
4.1	Continuing breach 2 nd instance	13		50
4.2	Continuing breach 3rd and subsequent	13	Seizure of STV	15 per day
5	Discharge of untreated septage from treatment plant	14		50
5.1	Continuing breach 2 nd instance	14		50
5.2	Continuing breach 3rd and subsequent	14	Seizure of property	15 per day
6	Plying of septage transport vehicle without valid certification	6(5)		50
6.1	Continuing breach 2 nd instance	6(5)		50
6.2	Continuing breach 3rd and subsequent	6(5)	Seizure of STV	15 per day

Schedule-III

[See Regulation 21]

Reference documents

Latest edition of the following documents maybe used by the ULB for guidance:

- 1. IS: 2470 1985, Indian Standard Code of Practice for Installation of Septic Tanks and Disposal of Septic Tank Effluent, Bureau of Indian Standards,
 - (a) (Part I) Design Criteria and Construction
 - (b) (Part II) Secondary Treatment and Disposal of Septic Tank Effluent.
- 2. National Urban Sanitation Strategy, 2008, Ministry of Urban Development, Government of India.
- 3. Advisory Note: Septage Management in Urban India, 2013, Ministry of Urban Development, Government of India.
- 4. Manual on Sewerage and Sewage Treatment Systems, 2013, Central Public Health Engineering and Environmental Organization, Government of India.
- 5. Odisha Urban Sanitation Policy, 2017, Housing and Urban Development Department, Government of Odisha.
- 6. Odisha Urban Sanitation Strategy, 2017, Housing and Urban Development Department, Government of Odisha.
- 7. National Faecal Sludge and Septage Management Policy, 2017, Ministry of Housing and Urban Affairs, Government of India.
- 8. Septage Management: A Practitioner's Guide, 2017, Government of India.

Appendix

Form-I

[See regulation 4(3)]

Money Receipt

Received a sum of Rs	(Rupees in words)	only on
(date) from Sri/Smt.	reside	ent of Ward No,
(address)	towards the cost of deslu	udging under Regulation 4(3) of
the Faecal Sludge and Septage Mana Municipality Corporation or NAC.	agement Regulations, 2018 date	d of the
	(Sig	nature of Receiving officer)
	Redi	nakhol NAC Redhakhol NAC

Form-II

[See regulation6(1)]

Application for registration of STV

1.	Name of the applicant (owner of STV):
2.	Nationality: Indian Other
3.	Address: as per Registration
	Address for correspondence:
4.	Copy of PAN card of the Owner
5.	Copy of Aadhaar card of the Owner(Only in case of individuals)
6.	Telephone No.: (O)Mobile No. and Email ID
7.	Registration No. of Vehicle: (Attach copy)
8.	Vehicle Type: (Cesspool Vehicle/Vacutug, etc.)
9.	Vehicle Capacity:(Litres)
10.	Period for which the pollution certificate of the vehicleisvalid: (Attach copy)
12.	Period for which the insuranceof the vehicle is valid: (Attach copy)
13.	Fitness of the vehicle valid up to: (Attach copy)
14.	Whether STV fitted with GPS (Yes/No):
15.	Details of the vehicles indicating model, type, capacity, leak proof, odour and spill proof having
	proper vacuum/ suction and discharging arrangement (Document proof of any may been closed)
	(Please mention for all the cesspool / desludging vehicles)
16. I	Processing fee (In Rupees)/- (Non-refundable)
D.D.	. No. Date Bank

I/We certify that information given by me/ us in column1 to 14 are true to the best of my knowledge and belief. I also certify that I have read and understood the attached terms and conditions of RFA, all the Regulations, policies and guidelines of septage and agree to abide by them. I agree that I will ensure safe disposal of sludge or septage at designated site. I agree that if any information given by me is found wrong the application for license will be liable for penalties / suspension / cancellation at any time.

Place:	
Date:	*Signature(s) of the applicant(s)
NB: * In case of joint ownership, any one of the owner may	y apply.
Checklist of documents attached:	Date:
1.	
2.	
3.	
tear her	e
<u>Acknowledgeme</u>	<u>nt</u>
Redhakhol NAC	
No	Date
received application	form fromfor
registration of under registration	
Place:	
Date:	Seal and signature of authorised officer

Form-III

[See regulation 6(2)]

Registration Certificate for STV

STV registration with Redhakhol NAC

No.	•••••		ate:
[Ref	eren	nce: Application No Da	ate:]
	•	oursuance of the provisions contained in the Redhakhol NAC Faeca ment Regulations, 2018, the special permit conditions accompanying to:	
(1)	NAN	ME OF OPERATOR:	
(2)	ADI	DRESS:	
(3)	REC	GISTRATION NUMBER:	
(4)	TYF	PE OF VEHICLE:	
(5)	CAF	PACITY:	
(Ple	ase i	issue a separate permit for each of vehicle)	
for tl	he tra	ansportation of septage within Corporation area and up to the design	nated site.
	(i)	This Certificate is based on information provided in the STV operator which constitutes the Registration Certificate for STV.	r registration application
	(ii)	This certificate is valid for five years from the date of issue but revoked for non-Compliance of conditions set forth in Faecal Management Regulations, 2018 and violations of provisions of Regulations relating to the operation of Septage System or in cases being adhered to or in case of non-permitted disposals.	Sludge and Septage of any Act, Rules and
	(iii)	The original certificate shall be produced on demand by the authomunicipality or NAC.	orized personnel of the
PER	RIOD	OF VALIDITY: FROM DATE OF ISSUE UPTO	
	Note	te:This registration certificate does not replace or supplement the re Motor Vehicle Act.	equirements under The
Date	e:	Seal and signatu	re of authorized officer
		Form-IV	

[See regulation 8(2)]

Register showing the details of the vehicle

1.	Name of the applicant (owner of STV):
2.	Address: as perRTO Registration.
3.	RTO Registration No. of Vehicle:
4.	Vehicle Model:
5.	Vehicle Capacity:(Litres)
6.	Road tax paid up to:
7.	Pollution certificate of the vehicle valid up to:
8.	Insurance of the vehicle valid up to:
9.	Fitness of the vehicle valid up to:
10.	Vehicle, whether fitted with GPS (Yes/No):

Seal and signature of authorised officer

Form-V

[See regulation 10(1)]

Application for License of Operator Redhakhol NAC

To			
	cutive Officer		Self-attested
LAC	Redhakhol NAC, Redhakhol		copy of recent passport size photograph to be attached
Mad	dam/Sir,		
The	reby apply for issue of license for operation of the	ne following (strike out whicheve	er not applicable):
(i)	Septage Transport Vehicle		
(ii)	Septage Treatment Plant/Faecal Sludge Trea	tment Plant	
Par	ticulars to be furnished by the applicant		
1.	Full name	:	
2.	Son/Daughter/Wife of	:	
3.	Permanent address (in case of individual)	:	
4.	Mobile No.	:	
5.	E-mail ID	:	
6.	Current address	:	
7.	Date of birth (proof to be enclosed)	:	
8.	Educational qualification	:	
9.	Proof of identity	:	
10.	Fee paid towards processing of application	:	
Not	e: Strike out whichever is not relevant		
	I hereby certify that the information provided dification shall be informed by me to the Municipnge.	•	• •
Pla	ce:		
Dat	e:	Signature of ap	plicant

Form-VI

See regulations10(2)]

License for Operator of STV

License for Operator from Redhakhol NAC

Lice	nse N	10		Date:		
[Ref	eren	ce: Application No	/Date:]		
Man	-	ursuance of the provisi			cal Sludge and Septa	ıge
(6)	NAN	ME OF OPERATOR				
(7)	ADE	DRESS:				
(8)		ERATOR OFtage/Faecal Sludge Tre			(STV	or
for tl	he tra	nsportation/treatment o	of septage within the	Corporation area.		
	(i)	This License is based	on information provi	ided in the application.		
	(ii)	Management Regulat	npliance of conditions, 2018 and for the operation of Sep	ons set forth in Faeca violations of provision otage System or in case	al Sludge and Septa s of any Act, Rules a	ige and
	(iii)	The original license s Corporation.	hall be produced or	n demand by the auth	orized personnel of t	the
PER	RIOD	OF VALIDITY: FROM D	ATE OF ISSUE UPT	·O		
Date	e:		5	Seal and signature of a	uthorized official	

Form-VII

[See regulation 11(3)]

Register on disposal of faecal sludge Redhakhol NAC

Registration Certification No. (issued by Corporation):

Vehicle No.:

			 	_	 	 		 	 	_	
Remarks	(xi)										
Name & signature of operator	(x)										
Name & signature of driver	(ix)										
Name & ID number sanitary worker	(viii)										
Location where septage is disposed	(vii)										
Time at which disposed	(vi)										
Name, address and signa- ture of customer	(v)										
Quantity of septage collected (in litre)	(iv)										
Location from which septage collected	(iii)										
Time at which collected	(ii)										
Date	(i)										

Form-VIII [See regulation 20] Form of Memorandum of Appeal preferred before the Appellate Authority

Before	the "A	appellate Authority"				
		(Designation)				
1.	Full na	ame of the Appellant:				
2.	Address of the Appellant:					
3.	Partic	ulars of the Municipal Officer				
	who is	ssued order appealed against:				
4.	Date o	of receipt of the order appealed against:				
5.	Last d	ate for filing of the appeal:				
6.	Partic	ulars of information:				
	a.	Subject matter of the appeal in brief:				
		[Attach copy of the order appealed against]				
	b.	Grounds for the appeal:				
(Detail	s if any	to be enclosed in separate sheet)				
		<u>Verification</u>				
	e that t	name of the appellant, son/daughter/wife ofhereby he particulars furnished in the appeal are to the best of my knowledge and belief, true nd that I have not suppressed any material fact.				
		Signature of the Appellant				
Place:						
Date:						
List of	docum	nents submitted as enclosure:				
1.						
2.						
		tear				
nere						
N.I.		<u>Acknowledgement</u>				
No.		Date:				
Receiv	ed Me	morandum of Appeal along with enclosure from				
Place:						
Date:						

By order of the Redhakhol NAC Chitaranjan Panigrahi

Executive Officer

ମଳଯୁକ୍ତ ମଇଳା ଓ ପଚାମଇଳା ପରିଚାଳନା ବିନିୟମ, ୨୦୧୮ ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ $_{ ext{G}}$ $_{ ext{C}}$ $_{ e$

ଅଧିସୂଚନା

ଯେହେତୁ ଚିଠା ମଳଯୁକ୍ତ ମଇଳା ଓ ପଚା ମଇଳା ପରଚାଳନା ବିନିୟମ ୨୦୧୮, ଓଡ଼ିଶା ପୌର ଅଧିନିୟମ, ୧୯୫୦ (୧୯୫୦ ଓଡ଼ିଶାର ଅଧିନିୟମ, ୨୩)ର ଧାରା ୩୯୨ ଦ୍ୱାରା ଆବଶ୍ୟକ ପ୍ରକାରେ ଓଡ଼ିଶା ଗ୍ୟାଜେଟ୍ ଅସାଧାରଣ ପ୍ରକାଶନ ସଂଖ୍ୟା ୯୦୦ ତାରିଖ ୨୮.୦୫.୨୦୧୯ ଆନନ୍ଦପୁର ପୌରପାଳିକା, ଆନନ୍ଦପୁର ଅନ୍ତର୍ଗତ ଚିଠା ଅଧିସୂଚନା ନୟର ୨୩୨ ତାରିଖ ୧୪.୦୨.୨୦୧୯ ଭାବରେ ପ୍ରକାଶ କରାଯାଇ ତଦ୍ୱାରା ପ୍ରଭାବିତ ହେବାର ସୟାବନା ଥିବା ସମୟ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ଠାରୁ ଉକ୍ତ ଅଧିସୂଚନା ଓଡ଼ିଶା ଗ୍ୟାଜେଟ୍ରେ ପ୍ରକାଶିତ ହେବାର ୩୦ ଦିନ ମ୍ନରେ ଆପତି ଓ ପ୍ରୟାବମାନ ଆହ୍ୟାନ କରାଯାଇଥିଲା ।

ଏବଂ ଯେହେତୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଗ୍ୟାକେଟ୍ର ନକଲ ସର୍ବସାଧାରଣଙ୍କ ନିମିତ ତାରିଖ ୩୧.୦୫.୨୦୧୯ଠାରୁ ଉପଲକ୍ଷ କରାଯାଇଛି । ଏବଂ ଯେହେତୁ ନିର୍ଦ୍ଧାରି ସମୟସୀମା ମ୍ନରେ ଉପରୋକ୍ତ ଚିଠାର ଉପବିଧି ସୟକ୍ଷରେ କୌଣସି ଆପଡି ଓ ପ୍ରୟାବ ମାନ ଆନନ୍ଦପୁର ପୌରପାଳିକା, ଆନନ୍ଦପୁର ଦ୍ୱାରା ପ୍ରାପ୍ତ ହୋଇନାହିଁ ।

ସୂତରାଂ, ସଂପ୍ରତି ଓଡ଼ିଶା ମ୍ୟୁନିସ୍ପଲଟି ଅଧିନିୟମ (୧୯୫୦,ର ଅଧିନିୟମ-୨୩)ର ୩୯୦ ଧାରର ପାଠ ମୁତାବକ ଅନୁଚ୍ଛେଦ ୩୮୮ର ଉପଭାଗ (୭,୮, ଓ ୯) ଦ୍ୱାରା ପ୍ରସ୍ତୁତ ମଳଯୁକ୍ତ ମଇଳା ଓ ପଚାମଇଳା ନିମନ୍ତେ ନିମ୍ନ ଲିଖିତ ଉପବିଧିକା ଆନନ୍ଦପୁର ପୌରପାଳିକା ଆନନ୍ଦପୁର ଦ୍ୱାରା ଲାଗୁ କରାଗଲା ।

ପରିଚ୍ଛେଦ-୧

- ୧. ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ଶିରୋନାମ, ବିୟାର ଓ ପ୍ରାରୟ :-
 - ୧) ଏହି ବିନିୟମ **ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ମଳଯୁକ୍ତ ମଇଳା ଓ ପଚା ମଇଳା ପରିଚାଳନା ବିନିୟମ, ୨୦୧୮ ଭାବରେ ପରିଚିତ ହେବ ।
 - (୨) ଏହି ବିନିମୟ **ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଅଧିନରେ ଥିବା ଅଞ୍ଚଳରେ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ହେବ ।
 - (୩) ଓଡ଼ିଶା ରାଜପତ୍ରରେ ପ୍ରକାଶ ପାଇବା ତାରିଖ ଠାରୁ ଏହା କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ହେବ ।
- ୨. (୧) ପରିଭାଷା ଏହି ବିନିୟମରେ, ଯଦି ପ୍ରସଙ୍ଗ ଅନ୍ୟଥା ଆବଶ୍ୟକ କରୁ ନ ଥାଏ:-
 - କ) 'ଆଇନ' ଅର୍ଥ ଓଡ଼ିଶା ମ୍ୟୁନିସିପାଲିଟି ଆଇନ, ୧୯୫୦ (୧୯୫୦ର ଓଡ଼ିଶା ଆଇନ ୨୩);
 - ଖ) 'ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀ' ଅର୍ଥ କାର୍ଯ୍ୟନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀ ଅଥବା ତାଙ୍କ ପକ୍ଷରୁ ଲିଖିତ ଭାବେ ପ୍ରାଧିକୃତ ମ୍ୟୁନିସିପାଲିଟି/ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ

- ପରିଷଦ କୌଣସି ଅଧିକାରୀ;
- ଗ) 'ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ' ଅର୍ଥ ଯେ କୌଣସି ଧାରଣ କରିବା ସ୍ଥାନ ଯେଉଁଠି ମଳପଙ୍କ ରହୁଥିବ ଏବଂ ଏହା ଗାତ, ବାୟୁ ଚଳାଚଳ କରୁଥିବା ଉନ୍ନତ ଗାତ, ଦ୍ୱୈତ ଗାତ, ପାଣିଗାତ ଏବଂ ସଂଯୁକ୍ତ ଅଥବା ସଂଯୁକ୍ତ ହୋଇନଥିବା ମଳ ଶୋଧନ କୁଷ୍ଟ ଯାହାକି ପାଇଖାନା ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ ;
- ଘ) 'ମ୍ୟୁନିସିପାଲିଟି' ଅର୍ଥ **ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**;
- ଙ) 'ନିଷ୍କାସନ' ଅର୍ଥ ମାର୍ଗଦର୍ଶିକା ଅନୁସାରେ ଉପଯୁକ୍ତ ପ୍ରକ୍ରିୟାରେ ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍ରୁ ଜମା ହୋଇଥିବା ମଳପଙ୍କ ବା ପଚା ମଇଳା ବାହାର କରିବା;
- ଚ) 'ବହିସ୍ରୋତ' ଅର୍ଥ ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍ର ମଳ ଶୋଧନ କୃଷରୁ ବାହାରୁଥିବା ବର୍ଜ୍ୟଜଳ ବା ଭାସମାନ ତରଳ ପଦାର୍ଥ;
- ଛ) 'ସୁବିଧା' ଅର୍ଥ କୌଣସି ସ୍ଥାନ ବା ଅଞ୍ଚଳ ଯେଉଁଠାରେ ମଳପଙ୍କ ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍ରୁ ଖାଲି କରାଯାଇ ପରିଚାଳନା କରାଯାଏ;
- କ) 'ମଳପଙ୍କ' ଅର୍ଥ କଞ୍ଚା ବା ଅଧା ହଳମ ହୋଇଥିବା କାଦୁଅ ବା ଅର୍ଦ୍ଧକଠିନ ଅବସ୍ଥାରେ ସଂଗୃହୀତ ବର୍ଜ୍ୟବୟୁ ଓ କଳା ପାଣି, ମାଟିଆ ପାଣି ସହ ବା ବ୍ୟତୀତ:
- ଝ) 'ଫର୍ମ' ଅର୍ଥ ଏହି ବିନିୟମରେ ସଂଲଗୁ ହୋଇଥିବା ଫର୍ମ;
- ଞ) 'ପରିଚାଳନା କରିବା' ଅର୍ଥ ସ୍ଥାନାନ୍ତରଣ କରିବା, ଅଲଗା କରିବା, ପୁକ୍ରିୟାକରଣ, ପୁନଃବ୍ୟବହାର ବା ବାହାର କରିଦେବା;
- ଟ) "ହୟ ଦ୍ୱାରା ସଫେଇ" ଅର୍ଥ କୌଣସି ବ୍ୟକ୍ତି ବା କର୍ମଚାରୀଙ୍କଦ୍ୱାରା, ଏଭଳି ବ୍ୟକ୍ତି ବା ନିୟୋଜକ ଯଥାସ୍ଥିତି ବର୍ତ୍ତମାନ ପ୍ରଚଳିତ ଅନ୍ୟ କୌଣସି ନିୟମ ଅନୁଗ୍ରହ ପୂରଣ ନକରି ଓ ସୁରକ୍ଷାକାରୀ ସାଜ ଓ ସଫାକରିବା ନିମନ୍ତେ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଉପକରଣ ଓ ସୁରକ୍ଷା ପୂର୍ବାବଧାନ ଅବଲୟନ ସୁନିଷିତ ନକରି ଭୂଇଁତଳ ନଳା ବା ଧାରଣ କରିବା ଯୁନିଟ୍କୁ ସଫା କରିବା;
- ୦) 'ପରିଚାଳକ' ଅର୍ଥ ପ୍ରାଧିକୃତ ବ୍ୟକ୍ତିବିଶେଷ ବା ଅନୁଷାନ ଯିଏ ମଳପଙ୍କ ପରିଚାଳନା ଯାନ ବା ମଳପଙ୍କ ଶୋଧନ ସୁବିଧା ବା ଉଭୟର ପରିଚାଳନା ଓ ପ୍ରବର୍ତ୍ତନ ନିମନ୍ତେ ନିୟୋଜିତ;
- ଡ) 'ବ୍ୟକ୍ତି' ଅର୍ଥ ବ୍ୟକ୍ତିବିଶେଷ, ଏଜେନ୍ୱି, ଟ୍ରଷ୍ଟ, ସମିଡି ଯାହା ସମିଡି ପଞ୍ଜିକରଣ ଆଇନ, ୧୮୬୦ (୧୮୬୦ର ୨୧) ଅନୁଯାୟୀ ପଞ୍ଜିକୃତ ହୋଇଥିବେ, ଏକ ସଂସ୍ଥା ବା କୌଣସି କମ୍ପାନୀ ଯାହା ପ୍ରାସଙ୍ଗିକ ଆଇନ୍ରେ ଅନୁବନ୍ଧିତ ହୋଇଥିବେ, ବ୍ୟକ୍ତି ମାନଙ୍କର ସଂଗଠନ କିୟା କେତେକ ବ୍ୟକ୍ତି ଅନୁବନ୍ଧିତ ହୋଇଥିବେ ବା ହୋଇନଥିବେ;
- ତ) 'ଅନୁସୂଚୀ' ଅର୍ଥ ଏହି ବିନିୟମରେ ସଂଲଗୁ ଥିବା ଅନୁସୂଚୀ;
- ଣ) 'ପଚା ମଇଳା' ଅର୍ଥ ତରଳ ଓ କଠିନ ପଦାର୍ଥ ଯାହା ମଳଶୋଧନ କୁଷରୁ, ସେସ୍ପୁଲ୍ରୁ ବା ଅନସାଇଟ୍ ପରିଶୋଧନ ସୁବିଧାସୁଳରୁ ପମ୍ପଦ୍ୱାରା ବାହାର କରାଯାଇଥାଏ;
- ତ) 'ମଳପଙ୍କ ପରିଚାଳନା' ଅର୍ଥ ମଳପଙ୍କ ଓ ପଚା ମଇଳାର ସଂଗ୍ରହ, ସ୍ଥାନାନ୍ତରଣ, ଶୋଧନ ଓ ନିକାଶ ସମ୍ପନ୍ଧୀୟ ଏକ ସଷ୍ଟାର୍ଥକ କାର୍ଯ୍ୟକମ ;
- ଥ) 'ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ' ଅର୍ଥ ମଳପଙ୍କ ତଥା ୟରୀଭୃତ ମଇଳା ପରିବହନ କରିବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ଯାନ;

- ଦ) 'ମଳଶୋଧନ କୁଣ' ଅର୍ଥ ଏକ ଭୂତଳ କୁଣ୍ଡ ଯାହା ବର୍ଜ୍ୟଜଳକୁ କଠିନ ଆଞ୍ଚରଣ ତଥା ଅଣବାୟବୀୟ ସମାହାର ପ୍ରକ୍ରିୟା ଦ୍ୱାରା ପରିଶୋଧନ କରେ ଓ ସରକାରଙ୍କଦ୍ୱାରା ଅନୁମୋଦିତ ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍ ଏହା ଅର୍ନ୍ତଗତ ଅଟେ;
- ଧ) 'ସ୍ଲଳ୍' ଅର୍ଥ ମଳଶୋଧନ କୁଷର ତଳ ଅଂଶରେ ଥିବା ୟରୀଭୂତ କଠିନ ମଇଳା ;
- ନ) 'ବର୍ଚ୍ଚ୍ୟକଳ' ଅର୍ଥ କୌଣସି ଶିଳ୍ପ ବା ଦ୍ରବ୍ୟ ନିର୍ମାଣ କାର୍ଯ୍ୟରୁ ନିର୍ଗତ ବ୍ୟତିରେକ / ଆବାସିକ ବା ଅଣ–ଆବାସିକ ପ୍ରକାରରୁ ହେଉ ମଣିଷର ବିଭିନ୍ନ ଦୈନନ୍ଦିନ କାର୍ଯ୍ୟ ଯଥା ରୋଷେଇ, ସଫେଇରୁ ନିର୍ଗତ କଳ ସମେତ;
- (୨) ଏହି ଆଇନ ତଥା ଅନ୍ୟ କୌଣସି କଡ଼ିତ ଆଇନରେ ବ୍ୟବହୃତ କିନ୍ତୁ ବ୍ୟାଖ୍ୟା ହୋଇନଥିବା ଶବ୍ଦାବଳୀ ତଥା ଭାବ ସେହି ଆଇନ ଓ ତାହା ଅଧୀନରେ ପ୍ରସ୍ତୁତ ନିୟମାବଳୀରେ ପ୍ରଦତ୍ତ ଅର୍ଥ ବହନ କରିବ ।

ପରିଚ୍ଛେଦ - ୨

ବର୍ଜ୍ୟକଳର ନିଷ୍ମାସନ ଓ ପରିଚାଳନା

୩. ପରିସରରୁ ବର୍ଜ୍ୟକଳର ପରିଚାଳନା ଓ ନିଷ୍କାସନ.-

ପ୍ରତ୍ୟେକ ପରିସରର ମାଲିକ ତାଙ୍କ ପରିସରର ବର୍ଜ୍ୟଜଳ ସୁନିଷ୍ଟିତ ଭାବରେ ଉପଚାର କିୟା ନିଷ୍କାସନ ନିମ୍ନଲିଖିତ ଯେକୌଣସି ଉପାୟ ମାଧ୍ୟମରେ କିୟା ସେଗୁଡ଼ିକର ସମାହାରରେ କରିବା ପାଇଁ ଉତ୍ତରଦାୟୀ ରହିବେ । ଏଗୁଡିକ ହେଲା :

- କ) ତାଙ୍କ ସମ୍ପତ୍ତିର ସୀମାର ୩୦ ମିଟର ଭିତରେ ମଳ ନିଷ୍କାସନ ବ୍ୟବସ୍ଥା ଥିଲେ କିୟା ଅନ୍ୟ ଦୂରତା ଯାହାକି ସୁବିଧା ଯୋଗ୍ୟ ଥିବ, ସେ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ଫିସ୍ ଦେଇ ସଂଯୋଗ କରିବେ ଓ ଆନୁସଙ୍ଗିକ ଯାହା ଦରକାର କରିବେ;
- (ଖ) **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଦ୍ୱାରା ଜାରି କରାଯାଇଥିବା ଆଦେଶ ଅନୁଯାୟୀ ନିର୍ମିତ ମଳଶୋଧନ କୁଷ କିୟା ଦ୍ୱେତ ଗାତ କିୟା ଅନ୍ସାଇଟ୍ ବ୍ୟବସ୍ଥା ମାଧ୍ୟମରେ କରିବେ; କିୟା
- (ଗ) ବର୍ଜ୍ୟଜଳ ସ୍ଥାନୀୟ ଗୋଷୀ ବା ଶୋଧନ ସୁବିଧା ଥିବା ସ୍ଥାନକୁ ହଞାନ୍ତର କରିବେ ।

ପରିଚ୍ଛେଦ - ୩

ଧାରଣ କରିବା ସ୍ଥାନ

୪. ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍ର ନକ୍କା, ନିର୍ମାଣ ଓ ପରିଚାଳନା:-

(୧) ରାଜ୍ୟ ସରକାର କିୟା **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ତଥା ଉପଯୁକ୍ତ ଯାନ୍ତିକ ବ୍ୟବସ୍ଥାରେ ଥିବା ସ୍ୱତନ୍ତ ନିୟମାବଳୀ ତଥା ଓଡ଼ିଶା ସହରାଞ୍ଚଳ ପଚା ମଇଳା ପରିଚାଳନା ମାର୍ଗଦର୍ଶିକା, ୨୦୧୬ ଅନୁଯାୟୀ ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍ର ନକ୍ୱା, ନିର୍ମାଣ ଓ ସଂସ୍ଥାପନ କରାଯିବ ।

ପରନ୍ତୁ, **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**, କୌଣସି ମାର୍ଗଦର୍ଶିକା ବା ସ୍ୱତନ୍ତ ନିର୍ଦ୍ଦେଶ ଜାରି କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଏହା ରାଜ୍ୟ

- ସରକାରଙ୍କର ପୂର୍ବ ଅନୁମୋଦନ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ ।
- (୨) ଯେଉଁ ପରିସରରେ ଭୂମି ତଳ ନଳା ମଳଶୋଧନ କୁଷ ସହ ସଂଯୁକ୍ତ ହୋଇଥିବ ତାହାର ମାଲିକ ଏହାର ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣା ଓ ମଳ ପରିଚାଳନା ପାଇଁ ଉତ୍ତରଦାୟୀ ରହିବେ । ଭଦ୍ରକ
- (୩) ପରିସରର ମାଲିକ **ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଦ୍ୱାରା ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ଫିସ୍ ଜମା କରି ନିୟମିତ ଭାବରେ ମଳ ନିଷ୍କାସନ କରିବେ ଏବଂ ସେହି ଫିସ୍ ଫର୍ମ – ୧ ଅନୁସାରେ ରସିଦ ପ୍ରଦାନ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରାପ୍ତି ସ୍ୱୀକାର କରାଯିବ ।
- (୪) ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍ର କୌଣସି ଅସୁବିଧା ଯୋଗୁଁ ଏହା ଯେପରି ଖୋଲା ସ୍ଥାନକୁ ଯିବ ନାହିଁ ବା ନାଳକୁ ଯିବ ନାହିଁ ଓ ପ୍ରଦୂଷଣ କରିବ ନାହିଁ, ତାହା ପରିସରର ମାଲିକ ସୁନିଷିତ କରିବେ ।
- (୫) ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ଦ୍ୱାରା ରେଳେଷ୍ଟ୍ରୀଭୁକ୍ତ ସେସ୍ପୁଲ ପରିଚାଳକଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ମଳଶୋଧନ କୃଷ ଯେମିତି ଆବଶ୍ୟକ ନିରାପତ୍ତା ବ୍ୟବସ୍ଥା ସହ ସଫା ହେବ ଏବଂ ସେଥିନିମନ୍ତେ ହଞ୍ଜଦ୍ୱାରା ସଫେଇ ହେବନାହିଁ ତାହା ପରିସରର ମାଲିକ ନିର୍ଣ୍ଣିତ କରିବେ ।

୫. ମଳ ନିଷାସନ: -

- (୧) ମଳ ନିଷ୍କାସନ ନିମନ୍ତେ ସମୟ ବ୍ୟକ୍ତି କେବଳ **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଦ୍ୱାରା ରେଜେଷ୍ଟ୍ରିଭୁକ୍ତ ହୋଇଥିବା ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ଭଡା କରିବେ ।
- (୨) ପରିସରର ମାଲିକ ଅନୁସୂଚୀ-୧ରେ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ଅବଧି ମଧ୍ୟରେ ବା ରାଜ୍ୟ ସରକାରଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ମାନକ ଅନୁଯାୟୀ ବା ଆବଶ୍ୟକ ମତେ, ଯାହାକି ଅନୁସୂଚୀ-୧ରେ ବର୍ତ୍ତିତ ଅବଧି ବହିର୍ଭୂତ ହୋଇନଥାଇ ମଳ ନିଷ୍କାସନ ସେବା ଡାକିବା ପାଇଁ ଉତ୍ତରଦାୟୀ ରହିବେ ।
- (୩) **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** କିୟା ପରିଚାଳନା ସଂସ୍ଥାର କେବଳ ତାଲିମପ୍ରାପ୍ତ ଓ ଏହି ବିନିୟମ ଅଧିନରେ ମ୍ୟୁନିସିପାଲିଟି/ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦଦ୍ୱାରା ପ୍ରାଧିକ୍ତ ସ୍କୃଚ୍ଛକର୍ମୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ମଳ ନିଷ୍କାସନ କରାଯିବ ।
- (୪) **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ପ୍ରାଧିକୃତ ପରିଚାଳକଙ୍କଦ୍ୱାରା ସମୟକୁ ସମୟ ଅଧିସୂଚିତ ହୋଇଥିବା ବ୍ୟବହାର ଫିସ୍ ମଳଶୋଧନ କୁଣ୍ଡ ଥିବା ପରିସରର ମାଲିକଙ୍କଠାରୁ ନିଷ୍କାସନ ଓ ପଚା ମଇଳାର ପରିଶୋଧନ ପାଇଁ ଆଦାୟ କରିବେ ।

ପରିଚ୍ଛେଦ - ୪

ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନର ପଞ୍ଜୀକରଣ ଓ ପରିଚାଳକଙ୍କ ଦାୟିତ୍ୱ

୬. ପଞ୍ଜୀକରଣ ପାଇଁ ଆବେଦନ :-

(୧) ସେସ୍ପୁଲ ଯାନ ରଖିଥିବା ବ୍ୟକ୍ତି ପଞ୍ଜୀକରଣ ପାଇଁ ଫର୍ମ ନଂ.-୨ ଆବେଦନ ପତ୍ରରେ ଉଲ୍ଲୁଖିତ ଉପଯୁକ୍ତ ଦୟାବିକ ଓ ସ୍ୱଘୋଷଣ ପତ୍ର ସହିତ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ଭାବେ ପଞ୍ଜୀକରଣ ପାଇଁ **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**ରେ ଆବେଦନ କରିବେ ।

- (୨) ଏହା ସନ୍ତୋଷକନକ ମନେକଲେ, **ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଫର୍ମ-୩ ରେ ଥିବା ସର୍ତ୍ତାବଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ଏକ ପଞ୍ଜୀକରଣ ପମାଣପତ୍ ଦେବେ ।
- (୩) ପଞ୍ଜୀକରଣ ପାଇଁ ଆବେଦନ ପୂର୍ବରୁ ଯାନରେ ବିଶ୍ୱ ଅବସ୍ଥାନ ବ୍ୟବସ୍ଥା ସଂସ୍ଥାପନ କରି ଏହାର ନିରୀକ୍ଷଣ ବ୍ୟବସ୍ଥା **ରେଡ଼ାଖୋଲ** ବି**ଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ସହ ସଂଯୁକ୍ତ କରିବେ ।
- (୪) ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦର କଣେ ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାର। ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନର ଯନ୍ତ୍ରପାତି ଆବଶ୍ୟକତା ଅନୁଯାୟୀ ଠିକ୍ କାର୍ଯ୍ୟକରୁଛି କି ନାହିଁ ଏହା ପ୍ରତିବର୍ଷ ନିରୀକ୍ଷଣ କରାଯିବ ଏବଂ ଅନୁପାଳନ ନିରୀକ୍ଷଣ ପୂର୍ବକ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ପ୍ରଦାନ କରାଯିବ ।
- (୫) ଉପଯୁକ୍ତ ପ୍ରମାଶପତ୍ର ନଥାଇ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନକୁ କାର୍ଯ୍ୟରେ ଲଗାଇବା ଏହି ନିୟମର ବିରୁଦ୍ଧାଚରଣ କରୁଛି ବୋଲି ମାନ୍ୟ ହେବ ଏବଂ ଏହି ବିନିୟମରେ ଦର୍ଶିତ ଦଣ୍ଡବିଧି ପରିସରଭୁକ୍ତ ହେବ ।
- (୬) **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**ର ମାଲିକାନାରେ ଥିବା ଯେକୌଣସି ସେସ୍ପୁଲ ଯାନ ଯାହାକି ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ଭାବେ ବ୍ୟବହୃତ ତାହା ମଧ୍ୟ ଉପରୋକ୍ତ ମତେ ପଞ୍ଜୀକରଣ କରାଯିବ ।

୭. ଆବେଦନର ମଞ୍ଜୁରୀ ବା ଖାରକ : -

ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ଏ ସଂପର୍କିତ ଆବେଦନକୁ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସର୍ତ୍ତ ବା ବିନା ସର୍ତ୍ତରେ ଉପଯୁକ୍ତ ବିବେଚନା ପ୍ରକାରେ ମଞ୍ଜୁର କିୟା ଖାରଜ କରିପାରିବେ । କିନ୍ତୁ କୌଣସି ଆବେଦନକୁ ଖାରଜ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଆବେଦନକାରୀଙ୍କ ବକ୍ତବ୍ୟ ଶୁଣିବା ପାଇଁ ଯଥାର୍ଥ ସୁଯୋଗ ଦିଆଯିବ ।

୮. ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନର ପଞ୍ଜୀକରଣ: -

- (୧) ଏହି ବିନିୟମ ଅନୁଯାୟୀ ମଳପଙ୍କ ଯାନ ପରିବହନ ଭାବେ ମ୍ୟୁନିସିପାଲିଟି/ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ଠାରେ ପଞ୍ଜୀକରଣ ହୋଇନଥିବା ଓ ବୈଧ ନିରୀକ୍ଷଣ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ନଥିବା ଗାଡି ମଳପଙ୍କ ସଂଗ୍ରହ, ପରିବହନ କିମ୍ଭା ନିକାଶ ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ହୋଇପାରିବ ନାହିଁ ଏବଂ କୌଣସି ବ୍ୟକ୍ତି ଏହି ବିନିୟମର ବିରୁଦ୍ଧାଚରଣ କରୁଥିବାର ପରିଲକ୍ଷିତ ହେଲେ ତାଙ୍କୁ ଅନୁସୂଚୀ-୨ ରେ ଧାର୍ଯ୍ୟ ଦଣ୍ଡ ପାଇଁ ଦାୟୀ ରହିବେ ଏବଂ ସଂପୃକ୍ତ ଗାଡ଼ି ଓ ଆନୁସଙ୍ଗିକ ଯନ୍ତ୍ରପାତିକୁ ବାଜ୍ୟାପ୍ତ କରାଯିବ ।
- (୨) **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଦ୍ୱାରା ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନଭାବେ ପଞ୍ଜୀକୃତ ଯାନର ବିବରଣୀ ଫର୍ମି-୪ ମତେ ଏକ ରେଜିଷ୍ଟରରେ ରଖାଯିବ ।

୯. ପଞ୍ଜୀକରଣର ନିବୃତ୍ତି ଓ ଖାରକ: -

- (୧) କାର୍ଯ୍ୟନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀ କିୟା ତାଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀ ଯଦି ପଞ୍ଜୀକୃତ ଗାଡ଼ିର ବିନିୟମ୬ ର ଉପ-ବିନିୟମ (୪) ଅନୁଯାୟୀ ଆବଶ୍ୟକ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ନଥାଏ ବା ଏହା ଯଦି ଉପଯୁକ୍ତ ହୋଇନଥାଏ ବା କ୍ଷମତାପ୍ରାପ୍ତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ମତରେ ଏହି ଯାନର ବ୍ୟବହାର ପରିବେଶ ପ୍ରତିରୋଧି ଓ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ହାନିକାରକ ତାହେଲେ ପଞ୍ଜୀକରଣକୁ ସାମୟିକ ଭାବରେ ନିବୃତ୍ତ କରିପାରିବେ ।
- (୨) ଯଦି କାର୍ଯ୍ୟନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀ କିୟା କ୍ଷମତାପ୍ରାପ୍ତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ମତରେ ପଞ୍ଜୀକୃତ ହୋଇଥିବା ଯାନର ମାଲିକ ବିନିୟମର

କୌଣସି ସର୍ତ୍ତାବଳୀ ଖିଲାପ କରିଥାନ୍ତି କିୟା ପଞ୍ଜୀକରଣର ନିବନ୍ଧନ ଓ ସର୍ତ୍ତ ଖିଲାପ କରିଥାନ୍ତି କିୟା ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନଟି ସେବାପାଇଁ ଅନୃପଯୁକ୍ତ ବୋଲି ବିଚାର କରନ୍ତି ତେବେ ତାହାର ପଞ୍ଜୀକରଣକୁ ରଦ୍ଦ କରିପାରିବେ ।

କିନ୍ତୁ, ଯାନର ପଞ୍ଜୀକରଣକୁ ନିବୃତ୍ତ କିୟା ଖାରଜ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ସଂପୃକ୍ତ ଗାଡ଼ି ମାଲିକଙ୍କୁ କାର୍ଯ୍ୟନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀ କିୟା ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ନିକଟରେ ପକ୍ଷ ରଖିବା ପାଇଁ ଯଥାର୍ଥ ସ୍ୱଯୋଗ ଦିଆଯିବ ।

୧୦. ପରିଚାଳକଙ୍କୁ ଲାଇସେନ୍ସ୍ ପ୍ରଦାନ:-

- (୧) ଯେଉଁ ବ୍ୟକ୍ତି ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ କିୟା ପଚା ମଇଳା ଶୋଧନ ପାଇଁ କିୟା ଉଭୟ କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ଆଗ୍ରହୀ ସେଥିପାଇଁ ଫର୍ମ ୫ରେ **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**ରେ ଆବେଦନ କରିବେ ।
- (୨) ଫର୍ମ ୬ରେ ଥିବା ସର୍ତ୍ତାବଳୀ ଅନୁଯାୟୀ **ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଏଥିପାଇଁ ଲାଇସେନ୍ସ୍ ପ୍ରଦାନ କରିବେ ।

୧୧. ମଳପଙ୍କ ଯାନ ପରିଚାଳକଙ୍କ ଦାୟିତ୍:-

- (१) **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**ଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ସୂଚିତ ହୋଇଥିବା ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସ୍ଥାନକୁ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ପରିବହନ ପରିଚାଳକ ସୁରକ୍ଷିତ ଭାବରେ ବର୍ଜ୍ୟମଳପଙ୍କ ସ୍ଥାନାନ୍ତରଣ ପାଇଁ ଉତ୍ତରଦାୟୀ ରହିବେ ।
- (୨) ପଞ୍ଜୀକରଣ ବଳବତ୍ତର ଥିବା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ଅନ୍ୟ କୌଣସି ବସ୍ତୁ ବା ତରଳ ପଦାର୍ଥ ପରିବହନ ନ କରିବା ନିମିତ୍ତ ପରିଚାଳକ ସୁନିଣ୍ଠିତ କରିବେ ।
- (୩) ଫର୍ମ-୭ ଅନୁଯାୟୀ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନର ପରିଚାଳକ ସଂଗ୍ରହ, ପରିବହନ ଓ ନିକାଶର ସମୟ ତଥ୍ୟ ରେକର୍ଡ କରି ରଖିବେ ।
- (୪) ବିନିୟମ ୧୨ରେ ଥିବା ବ୍ୟବସ୍ଥା ଅନୁଯାୟୀ ପରିଚାଳକ ସ୍ୱଚ୍ଛକାରୀମାନଙ୍କ ସୁରକ୍ଷା ଓ ମଙ୍ଗଳ ତଥା ବୀମା ନିମିତ୍ତ ଆବଶ୍ୟକ ପଦକ୍ଷେପ ଗ୍ରହଣ କରିବେ ।

୧୨. ନିଷ୍କାସନ ପାଇଁ ନିରାପତ୍ତା: -

- (୧) ନିଷ୍କାସନ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଓଡ଼ିଶା ସହରାଞ୍ଚଳ ମଳପଙ୍କ ପରିଚାଳନା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ, ୨୦୧୬ ଅନୁସାରେ ସୁରକ୍ଷିତ ହେବା ସଂଗେ ସଂଗେ ଉପଯୁକ୍ତ ଜ୍ଞାନ କୌଶଳ, ଯନ୍ତ୍ରପାତି, ସୁରକ୍ଷାକାରୀସାଜ ଓ ସୁସ୍ଥ ପରିଚାଳନା ବ୍ୟବସ୍ଥା ବ୍ୟବହୃତ ପୂର୍ବକ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ ।
- 9) ପରିଚାଳକ ଏହା ନିର୍ଣ୍ଣିତ କରିବେ ଯେ -
 - (କ) ସମୟ ମଳ ପଙ୍କୋଦ୍ଧାରକର୍ମୀ ସୁରକ୍ଷାକାରୀ ସାଜ ବ୍ୟବହାର ନିମିତ୍ତ ଓ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟରକ୍ଷା ଆଚରଣ ପାଇଁ ତାଲିମ ପ୍ରାପ୍ତ ହୋଇଛନ୍ତି ;
 - (ଖ) ସଂଗ୍ରହ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ଯିବାପୂର୍ବରୁ ସମୟ ନିରାପତ୍ତା ଯନ୍ତପାତି କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷମ ଓ ଉତ୍ତମ ଅବସ୍ଥାରେ ରହିବା ଦରକାର ;
 - (ଗ) ପ୍ରାଥମିକ ଚିକିହା ବାକ୍ୱ, ସନ୍ଧାନ ବତୀ ଏବଂ ଅଗ୍ନି ନିର୍ବାପକ ଯନ୍ତ ସଂଗ୍ରହକ୍ଷେତ୍ରକୁ ଯିବାପୂର୍ବରୁ ଗାଡିରେ ରହିବା ଦରକାର ;

- ଘ) ସଂଗ୍ରହ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ଯିବା ପୂର୍ବରୁ ଗାଡିରେ ଯଥେଷ ରୋଗ ଜୀବାଣୁ ନାଶକ ରହିବା ଦରକାର ; ଏବଂ
- ଙ) ସ୍କଳ୍କ କର୍ମୀ କୌଣସି ପରିସ୍ଥିତିରେ ମଳଶୋଧନ କୃଷ ମଧ୍ୟରେ ପ୍ରବେଶ କରିବେ ନାହିଁ ।

୧୩. ଦୂର୍ଘଟଣା ଜନିତ ଉଚ୍ଛୁଳିବା ଘଟଣା: -

- (୧) କୌଣସି ଦୂର୍ଘଟଣା ଯୋଗୁଁ ମଳପଙ୍କ କିୟା ପଚା ମଇଳା ଉଚ୍ଛଳିଲେ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନର ପରିଚାଳକ:-
 - କ) ତୁରନ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟାନୁଷ୍ଠାନ ଗ୍ରହଣ କରି ପୁନଣ୍ଟ ନଉଚ୍ଛୁଳିବା ପାଇଁ ପଦକ୍ଷେପ ନେବେ, ପରିବେଶ ଉପରେ ପଡ଼ୁଥିବା ପ୍ରଭାବ କମାଇବା ପାଇଁ ଓ ତୂରନ୍ତ ସଫା କରିବା ନିମନ୍ତେ ପଦକ୍ଷେପ ନେବେ; ଏବଂ
 - ଖ) ଉପଯୁକ୍ତ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଅନୁସାରେ ଉକ୍ତ ଅଞ୍ଚଳକୁ ରୋଗାଣୁମୁକ୍ତ କରିବେ ।
- (୨) ପରିଚାଳକ ଉପ–ବିନିୟମ (୧)ର ଖିଲାପ କଲେ ଅନୁସୂଚୀ ୨ରେ ସୂଚିତ କରାଯାଇଥିବା ନିୟମ ଅନୁଯାୟୀ ଦଞିତ ହେବେ ।

ପରିଚ୍ଛେଦ-୫

ବର୍ଜ୍ୟ ମଇଳାର ଶୋଧନ ଓ ନିକାଶ

୧୪. ଶୋଧନ: -

- (୧) ଓଡ଼ିଶା ସହରାଞ୍ଚଳ ମଳପଙ୍କ ପରିଚାଳନା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ, ୨୦୧୬ ତଥା ସମୟାନୁସାରେ ସଂଶୋଧିତ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ବିଜ୍ଞାପିତ ହୋଇଥବା ନିର୍ଦ୍ଦେଶନାମା, ପଥ ପ୍ରଦିଶିକା ତଥା ଉପଯୁକ୍ତ ଯନ୍ତ୍ରୀବିଦ୍ୟା ଅନୁସାରେ ବର୍ଜ୍ୟ ମଇଳାକୁ ମଞ୍ଜୁରୀ ପ୍ରାପ୍ତି ଶୋଧନାଗାରରେ ପ୍ରକ୍ରିୟାକରଣ କରାଯାଇ ଶୋଧନ କରାଯିବ ।
- (୨) ଉପବିନିୟମ (୧) ଅନୁଯାୟୀ ଏଭଳି ବିଜ୍ଞାପନ ପ୍ରକାଶିତ ହେବା ତାରିଖ ପରେ କୌଣସି ତରଳ ବା କଠିନ ବର୍ଜ୍ୟବୟୁ ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରାଧିକୃତ ଶୋଧନାଗାର ବ୍ୟତୀତ ଅନ୍ୟଠାରେ ନିକାଶ କରାଯିବ ନାହିଁ।

୧୫. ପରିଚାଳକଙ୍କ ଦାୟିତ୍ୱାବଳୀ:-

(୧) ପରିଶୋଧନ ସୁବିଧାର ପରିଚାଳକ କର୍ମୀମାନଙ୍କର, ପଡୋଶୀ ଅଞ୍ଚଳର ଆବଶ୍ୟକ ସୁରକ୍ଷା ପଦକ୍ଷେପ ଏବଂ ପ୍ଲାଣ୍ଟ ମଧ୍ୟରେ ଉପଯୁକ୍ତ ସଫେଇ ବ୍ୟବସ୍ଥା ପାଇଁ ଉତ୍ତରଦାୟୀ ହେବେ ।

(୨) ପରିଶୋଧନ ସୁବିଧାର ପରିଚାଳକ ଶୋଧନ ହୋଇ ନିକାଶ ହେଉଥିବା ମଳପଙ୍କ ରାଜ୍ୟ ପ୍ରଦୂଷଣ ନିୟନ୍ତଣ ବୋର୍ଡଙ୍କଦ୍ୱାର। ଅଧିସୂଚିତ ମାନକ ଅନୁଯାୟୀ ହେବା ନିର୍ଣ୍ଣିତ କରିବେ ।

୧୬. ନିକାଶ:-

- (୧) ପରିବେଶ (ସୁରକ୍ଷା) ଆଇନ, ୧୯୮୬ (୧୯୮୬ର ୨୯) ଓ କଳ (ପ୍ରତିରୋଧ ଓ ପ୍ରଦୂଷଣ ନିୟନ୍ତଣ) ଆଇନ, ୧୯୭୪ (୧୯୭୪ର ୬) ଏବଂ ତଦ୍ଅଧିନରେ ପ୍ରସ୍ତୁତ ନିୟମ ପାଳନ ପୂର୍ବକ ତଥା ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ଦ୍ୱାରା ସ୍ୱତନ୍ତ ପ୍ରାଧିକ୍ତ ଅଧିସ୍ତିତ ଅଞ୍ଚଳରେ ବର୍ଜ୍ୟ ମଳପଙ୍କର ନିକାଶ କରାଯିବ ।
- (୨) ରାଜ୍ୟ ପ୍ରଦୂଷଣ ନିୟନ୍ତଣ ବୋର୍ଡ, ଓଡ଼ିଶା ଏଂବ ଜିଲ୍ଲା ପ୍ରଶାସନଙ୍କ ସହ ପରାମର୍ଶ ପୂର୍ବକ **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ** ପରିଷଦ ନିକାଶ ସ୍ଥଳୀ ସ୍ଥିର କରିବେ ।
- (୩) ଶୋଧିତ ମଳପଙ୍କ ଆବଶ୍ୟକ ନିୟମ ଓ ନିରାପତ୍ତ। ମାନକ ଅନୁଯାୟୀ ପୁନଃ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇପାରିବ ।

ପରିଚ୍ଛେଦ-୬

ପ୍ରଶାସନ ଓ ପ୍ରବର୍ତ୍ତନ

୧୭. ପ୍ରଶାସନ ଓ ପ୍ରବର୍ତ୍ତନ:-

- (୧) ଏହି ବିନିୟମରେ ଥିବା ପ୍ରଶାସନ ଓ ପ୍ରବର୍ତ୍ତନ କ୍ଷମତା **ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**ର କାର୍ଯ୍ୟନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀ କିୟା ତାଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଯଥାବିଧି କ୍ଷମତାପ୍ରାପ୍ତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ଉପରେ ନ୍ୟୟ କରାଯାଇଛି ।
- (୨) ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍, ପରିବହନ ତଥା ଶୋଧନ ପାଇଁ ମ୍ୟୁନିସିପାଲିଟି/ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ଯଦି ସେବା ଯୋଗାଇ ଦେଉଥାଆନ୍ତି, ତେବେ ଏହି ବ୍ୟବହାର ଫିସ୍ ଯାହାକି ସମୟରୁ ସମୟ ସମୟକ୍ରମେ ଧାର୍ଯ୍ୟ ହେବ, ବ୍ୟବହାରକାରୀଙ୍କଠାରୁ ଅସୁଲ କରିପାରିବେ ଏବଂ ବ୍ୟବହାରକାରୀ ମଧ୍ୟ **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଦ୍ୱାରା ଲହ ସେବା ପାଇଁ ଫିସ୍ ପୈଠ କରିବେ ।

୧୮. ନିରୀକ୍ଷଣ ପାଇଁ ସୃତନ୍ତ କ୍ଷମତା:-

ଏହି ବିନିୟମର କାର୍ଯ୍ୟାନ୍ୱୟନ ଓ ପ୍ରବର୍ତ୍ତନ ଠିକ୍ ଭାବରେ ହେଉଛି କି ନାହିଁ ଜାଣିବାପାଇଁ କୌଣସି ସମୟରେ କୌଣସି ପରିସର, ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ଓ ଶୋଧନଗାରକୁ ଯେକୌଣସି ସମୟରେ ନିରୀକ୍ଷଣ ପାଇଁ **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**ର କ୍ଷମତା ରହିଛି ।

୧୯. ଉଲୁଘଂନ ଓ ଶାସି:-

- (୧) ଏହି ବିନିୟମରେ ଥିବା ବ୍ୟବସ୍ଥାର ଉଲ୍ଲଙ୍ଘନ କରୁଥିବା ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ ଅନୁପାଳନ କରିବା ପାଇଁ ଏକ ନୋଟିସ୍ ଜାରି କରାଯିବ ।
- (୨) କୌଣସି ବ୍ୟକ୍ତି ଏହି ବିନିୟମ ଅନୁଯାୟୀ ଦର୍ତ୍ତିତ ହେବେ ଯଦି ସେ :-
- (କ) ବିନିୟମରେ ଥିବା ବ୍ୟବସ୍ଥାର ବିରୋଧାଚରଣ କିୟା କୌଣସି ସର୍ତ୍ତ ପାଳନ କରିବାକୁ ଅକ୍ଷମ ହୁଅନ୍ତି;

- (ଖ) **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**ର ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀ ବା ଅନ୍ୟ ଅଧିକାରୀଙ୍କୁ ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇଥିବା କ୍ଷମତା ପ୍ରୟୋଗ ପାଇଁ ବାଧାଦେବେ, ବିଘୁ ସୃଷ୍ଟିକରିବେ ବା ହୟକ୍ଷେପ କରିବେ;
 - (ଗ) ହାତ ଦ୍ୱାରା ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍କୁ ସଫା କରିବେ ।
- (୩) କୌଣସି ବ୍ୟକ୍ତି ବା ଅନୁଷାନ ଏହି ବିନିୟମର ଉଲଂଘନ କରିବା ନଜରକୁ ଆସିଲେ **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ** ଦ୍ୱାରା ସମୟାନୁସାରେ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ଅନୁସୂଚୀ- ୨ରେ ଦର୍ଶିତ ଜୋରିମାନା ଦେବେ ଏବଂ ତତ୍ସହିତ ଆନୁସଙ୍ଗିକ ଆଇନ ଅନୁଯାୟୀ ଅଭିଯୋଜନ ସହ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ, ମଳପଙ୍କ ଶୋଧନ ପ୍ଲାଣ୍ଟ, ଶୋଧନ ସୁବିଧା ବା ସମ୍ପତ୍ତି ବାଜ୍ୟାପ୍ତ କରାଯିବ ।
- (୪) ଯେକେହି, କୌଣସି କ୍ଷେତ୍ରରେ ଦୋଷୀ ସାବ୍ୟୟ ହେଲେ ଅନୁସୂଚୀ-୨ରେ ଜୋରିମାନା ଅଭିବ୍ୟକ୍ତ ହୋଇନଥିଲେ ତାଙ୍କୁ ୫୦/- ଟଙ୍କା ଜୋରିମାନା କରାଯିବ ଓ କ୍ରମାଗତ ଭାବେ ଖିଲାପ ଜାରି ରହିଲେ ତା ସହିତ ପ୍ରତିଦିନ ୧୫/- ଟଙ୍କା ହିସାବରେ ଖିଲାପ କର୍ପଥିବା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଜୋରିମାନା କରାଯିବ ।
- (୫) ସନ୍ଦେହ ଦୂର କରିବା ପାଇଁ ଏଠାରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇପାରେ ଯେ ଏ ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ଅନ୍ୟ ଆଇନ୍ ଅନୁସାରେ କୌଣସି ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ବିରତ୍ତ୍ରରେ ଅଭିଯୋଜନ ତଥା ଦଶ୍ଚବିଧାନ ନିମନ୍ତେ ଏହି ବିନିୟମ ବାଧକ ସାଜିବ ନାହିଁ ।

୨୦. ଅପିଲ୍ :-

ଏହି ବିନିୟମ ଅଧିନରେ **ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ**ର ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ନିଷ୍ପତ୍ତିରେ ଯେ କୌଣସି ବ୍ୟକ୍ତି ଅସନ୍ତୃଷ୍ଟ ହେଲେ ଫର୍ମ - ୮ରେ କାର୍ଯ୍ୟନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ନିକଟରେ ଅପିଲ୍ କରିପାରିବେ ଏବଂ ଯଦି କାର୍ଯ୍ୟନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀ ଏହି ଆଦେଶ ପ୍ରଦାନ କରିଥାଆନ୍ତି, ତେବେ ଅପିଲ କରାଯାଉଥିବା ଆଦେଶର ଏକକିତା ନକଲ ପ୍ରାପ୍ତି ହେବା ତାରିଖଠାରୁ ୩୦ ଦିନ ମଧ୍ୟରେ ଫର୍ମ - ୮ରେ ନିର୍ଦ୍ଦେଶକ, ପୌର ପ୍ରଶାସନ, ଗୂହ ନିର୍ମାଣ ଓ ନଗର ଉନ୍ନୟନ ବିଭାଗଙ୍କ ନିକଟରେ ଅପିଲ୍ କରିବେ ।

୨୧. ପ୍ରସଙ୍ଗ ଦୟାବିଜ:-

ବିନିୟମର ସହଜସାଧ୍ୟ କାର୍ଯ୍ୟାନ୍ୱୟନ ଓ ସମ୍ପାଦନ ପାଇଁ ଅନୁସୂଚୀ - ୩ରେ ସୂଚନା ନିମନ୍ତେ ଏକ ମାନକ ତାଲିକା, କୌଶଳ, ପ୍ରକରଣ, ନିୟମ, ନିର୍ଦ୍ଦେଶିକା ଏବଂ ନୀତିର ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଅଛି ଯାହା ସମୟରୁ ସମୟ ପରିବର୍ତ୍ତନ ମତେ ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ ।

୨୨. ବିନିୟମ ପାଇଁ ସରକାରଙ୍କ ଅନୁପୂରକ ନିର୍ଦ୍ଦେଶନାମା: -

ଏହି ବିନିୟମକୁ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ କରିବା ଓ ସନ୍ଦେହ ନିବାରଣ ନିମିତ୍ତ ଗୃହ ନିର୍ମାଣ ଓ ନଗର ଉନ୍ନୟନ ବିଭାଗ ନିର୍ଦ୍ଦେଶନାମା ନିର୍ଗମନ କରିପାରିବେ ।

ଅନୁସୂଚୀ - ୧

ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍ ଖାଲି କରିବା ପାଇଁ ଅନୁସୂଚୀ

[ବିନିୟମ - ୫ (୨) ଦୃଷ୍ଟବ୍ୟ]

କ୍ର. ସଂ.	ମାଲିକଙ୍କ ନାମ	କେଉଁ ପ୍ରକାର	ଖାଲି କରିବାର	ପୂର୍ବରୁ ଖାଲି	ଖାଲି କରିବା ନିମନ୍ତେ
		ଧାରଣ କରିବା ୟୁନିଟ୍	ସମୟ	କରିଥିବା ତାରିଖ	ପରବର୍ତ୍ତୀ ତାରିଖ
6	9	៕	8	*	٩
6		ମଳଶୋଧନ କୁଷ	୩ ବର୍ଷ		
9		ପାଇଖାନା ଗାତ	୫ ବର୍ଷ		

ଅନୁସୂଚୀ - ୨

ଦଷବିଧାନ ଓ ଜୋରିମାନା

[ବିନିୟମ - ୪,୬ (୫), ୮,୧୩ (୨),୧୪ ଏବଂ ୧୯ (୩) ଦୁଷ୍ଟଦ୍ୟ]

କ୍ର.ନ	ବର୍ଷିନା	ବିନିୟମ	ଦଶ୍ଚ (ଟଙ୍କାରେ) ବା	ସାଙ୍କେତିକ ଜୋରିମାନା
			ଅନ୍ୟ ଦଶ୍ଚବିଧାନ	(ଟଙ୍କାରେ)
6	ଧାରଣକରିବା ୟୁନିଟ୍ର ଅବୈଜ୍ଞାନିକ ନକ୍ୱା ଓ ନିବାସ	8	-	ଟ.୫୦/-
9.9	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ଦ୍ୱିତୀୟ ଥର କଲେ	४		ଟ.୫୦/-
6.9	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ତୃତୀୟ ଥର ବା ପୁନର୍ବାର କଲେ	٧	ସମ୍ପତ୍ତିର ବାଜ୍ୟାପ୍ତି	ଟ.୧୫/- ପ୍ରତିଦିନ
9	ବର୍ଜ୍ୟ ତରଳ ମଇଳା ସିଧା ଡ୍ରେନ ରାଷା କିନ୍ୟା ଖୋଲା ସ୍ଥାନକୁ ଛାଡିଲେ	8	-	ଟ.୫୦/-
9.6	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ଦ୍ୱିତୀୟ ଥର କଲେ	8		ଟ.୫୦/-
9.9	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ତୃତୀୟ ଥର ବା ପୁନର୍ବାର କଲେ	8	ସମ୍ପତ୍ତିର ବାଜ୍ୟାପ୍ତି	ଟ.୧୫/- ପ୍ରତିଦିନ
ๆ	ବିନା ପଞ୍ଜିକରଣ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ଚଳାଇଲେ	Г	-	ଟ.୫୦/-
୩. ୧	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ଦ୍ୱିତୀୟ ଥର କଲେ	Г		ଟ.୫୦/-
ฑ. 9	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ତୃତୀୟ ଥର ବା ପୁନର୍ବାର କଲେ	Γ	STVର ବାଜ୍ୟାପ୍ତି	ଟ.୧୫/- ପ୍ରତିଦିନ
8	ଦୂର୍ଘଟଣା ବଶତଃ ଉଚ୍ଛୁଳିବା ଘଟଣାରେ			
	ଅନୁପାଳନ ନକଲେ	୧ ୩	-	ଟ.୫୦/-
8.6	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ଦ୍ୱିତୀୟ ଥର କଲେ	୧ ୩		ଟ.୫୦/-
8.9	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ତୃତୀୟ ଥର ବା ପୁନର୍ବାର କଲେ	୧ ୩	STVର ବାଜ୍ୟାପ୍ତି	ଟ.୧୫/- ପ୍ରତିଦିନ
8	ଶୋଧନଗାରରୁ ଅଶୋଧିତ ମଳପଙ୍କ ଛାଡିଲେ	१४	-	ଟ.୫୦/-
8.6	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ଦ୍ୱିତୀୟ ଥର କଲେ	९ ४		ଟ.୫୦/-
8.9	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ତୃତୀୟ ଥର ବା ପୁନର୍ବାର କଲେ	१४	ସମ୍ପତ୍ତିର ବାଜ୍ୟାପ୍ତି	ଟ.୧୫/- ପ୍ରତିଦିନ
<u></u> ୬	ଉପଯୁକ୍ତ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ନଥାଇ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ଚଳାଇଲେ	୬ (%)		ଟ.୫୦/-
૭.୧	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ଦ୍ୱିତୀୟ ଥର କଲେ	୬ (%)		ଟ.୫୦/-
౨.9	ଶୃଙ୍ଖଳା ଭଙ୍ଗ ତୃତୀୟ ଥର ବା ପୁନର୍ବାର କଲେ	೨ (୫)	STVର ବାଜ୍ୟାପ୍ତି	ଟ.୧୫/- ପ୍ରତିଦିନ

ଅନୁସୂଚୀ - ୩

[ବିନିୟମ-୨୧ ଦୃଷ୍ଟବ୍ୟ]

ନିମ୍ନଲିଖିତ ଦୟାବିକ୍ ଗୁଡ଼ିକର ସଦ୍ୟତମ ସଂୟରଣ ମାର୍ଗଦର୍ଶନ ପାଇଁ ମ୍ୟୁନିସିପାଲିଟି/ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ବ୍ୟବହାର କରିପାରିବେ

- 1. IS: 2470 1985, Indian Standard Code of Practice for Installation of Septic Tanks and Disposal of Septic Tank Effluent, Bureau of Indian Standards.
 - (a) (Part I) Design Criteria and Construction.
 - (b) (Part II) Secondary Treatment and Disposal of Septic Tank Effluent.
- 2. National Urban Sanitation Strategy, 2008, Ministry of Urban Development, Government of India.
- 3. Advisory Note: Septage Management in Urban India, 2013, Ministry of Urban Development, Government of India.
- 4. Manual on Sewerage and Sewage Treatment Systems, 2013, Central Public Health Engineering and Environmental Organization, Government of India.
- 5. Odisha Urban Sanitation Policy, 2017, Housing and Urban Development Department, Government of Odisha.
- 6. Odisha Urban Sanitation Strategy, 2017, Housing and Urban Development Department, Government of Odisha.
- 7. National Faecal Sludge and Septage Management Policy, 2017, Ministry of Housing and Urban Affairs, Government of India.

Septage Management: A Practitioner's Guide, 2017, Government of India.

[ବିନିୟମ ୪ (୩) ଦୃଷ୍ଟବ୍ୟ]

ଅର୍ଥ ରସିଦ୍

	ଶ୍ରୀ / ଶ୍ରୀମତୀ		(ଠିକଣା)	•••••			· • • •
ଓ୍ୱାର୍ଡି ନଂ	' ଜ୍ଜି C	ନାରୁ	ଟଙ୍କା (ଅକ୍ଷରରେ))				· • • •
ତା	ଦିନ ରେଢ଼ାଖୋଲ	ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ର ମ	ୀଳ ପଙ୍କ ଓ ପଚା	ମଇଳା	ପରିଚାଳନା	ବିନିୟମ,	906L	ର
४(୩)	ଅନୁଯାୟୀ ତା	ପଙ୍କୋଦ୍ଧାର ପାଇଁ ଗ୍ରହଣ କଲି ।						

ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ,ରେଢ଼ାଖୋଲ ଗ୍ରହଣକାରୀ ଅଫିସରଙ୍କ ସ୍ୱାକ୍ଷର

[ବିନିୟମ-୬(୧) ଦୃଷ୍ଟବ୍ୟ]

(ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ପଞ୍ଜୀକରଣ ପାଇଁ ଆବେଦନ ଫର୍ମ)

6)	ଆବେଦନକାରୀଙ୍କ ନାମ (ମଳପଙ୍କୋଦ୍ଧାର ଯାନର ମାଲିକ)	
9)	କାତୀୟତା : ଭାରତୀୟଅନ୍ୟାନ୍ୟଅନ୍ୟାନ୍ୟ	
୩)	ଠିକଣା : ପଞ୍ଜୀକରଣ ଅନୁଯାୟୀସୋଗାଯୋଗ ପାଇଁ ଠିକଣା	
४)	ପାନ କାର୍ଡର ନୟର ଓ ନକଲ	
8)	ଆଧାର କାର୍ଡର ନୟର ଓ ନକଲ	. (ବ୍ୟକ୍ତି ବିଶେଷ କ୍ଷେତ୍ରରେ)
೨)	ଟେଲିଫୋନ ନଂ (ଅଫିସ)ମୋବାଇଲ୍ ନୟର ଓ ଇ–ମେଲ	
໑)	ପରିବହନ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଦତ୍ତ ଗାଡିର ପଞ୍ଜୀକରଣ ନଂ	(ନକଲ ସଂଲଗ୍ନ କରାଯିବ)
Γ)	ଗାଡିର ପ୍ରକାର(ସେସ୍ପୁଲ ଯାନ	। ନିଷ୍କାସନ ଯାନ ଇତ୍ୟାଦି)
୯)	ଯାନର କ୍ଷମତା	(ଲିଟରରେ)
(0)	ଯାନ ପ୍ରଦୂଷଣ ଯାଞ୍ଚ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ବଳବତ୍ତର ଥିବା ତାରିଖ	(ନକଲ ସଂଲଗ୍ନ କରିବେ)
(99	ଯାନର ବୀମା ବଳବତ୍ତର ଥିବା ତାରିଖ	. (ନକଲ ସଂଲଗ୍ନ କରିବେ)
(9)	ଯାନର ଉପଯୁକ୍ତତା ପ୍ରମାଣପତ୍ର ବଳବତ୍ତର ତାରିଖ	. (ନକଲ ସଂଲଗ୍ନ କରିବେ)
୧୩)	ଯାନରେ ବିଶ୍ୱ ଅବସ୍ଥାନ ବ୍ୟବସ୍ଥା ସଂଯୁକ୍ତ ହୋଇଛି କି ? (ହାଁନାଁ)	
१४)	ଯାନର ମଡେଲ୍ ପ୍ରକାର, କ୍ଷମତା, ଗଳନରୋଧି, ଦୁର୍ଗନ୍ଧ ଓ ତରଳ ରୋଧି, ବାୟୁ ଶୂନ୍ୟସ୍ଥାନ । ଚୋଷଣ	ଇତ୍ୟାଦିର ବିଶଦ ବିବରଣ
	(ପ୍ରମାଣପତ୍ର ସଂଲଗ୍ନ କରିବେ) (ସେସ୍ପୁଲ୍ / ନିଷ୍କାସନ ଯାନ ଇତ୍ୟାଦି ପାଇଁ)	
(8)	ପ୍ରକ୍ରିୟାକରଣ ଫି (ଟଙ୍କାରେ)(ଅଣଫେରହ	
	ଡିମାଣ୍ଡ ଡ୍ରାଫ୍ଟ ନଂ ବ୍ୟାଙ୍କ	•••••

ମୁଁ ଆୟେ ପ୍ରମାଣ କରୁଛୁ ଯେ ମୋ/ଆୟ ଦ୍ୱାରା ୟୟ ୧-୧୫ ରେ ଦିଆଯାଇଥିବା ତଥ୍ୟ ମୋ ବିଶ୍ୱାସ ଓ ଜ୍ଞାନ ଅନୁଯାୟୀ ସତ୍ୟ ଅଟେ । ମୁଁ ଏହା ମଧ୍ୟ ପ୍ରମାଣ କରୁଛି ଯେ RFA ରେ ଥିବା ମଳ ପଙ୍କୋଦ୍ଧାର ପାଇଁ ଥିବା ସମୟ ସର୍ତ୍ତାବଳୀ ପଡ଼ିଛି ଓ ଭଲଭାବରେ ବୁଝିଛି । ମୁଁ ଏହା ମଧ୍ୟ ନିର୍ଦ୍ଧିତ କରୁଛି ଯେ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ସ୍ଥାନରେ ମଳପଙ୍କ ଓ ବର୍ଜ୍ୟପଦାର୍ଥ ନିକାଶ କରିବି । ଲାଇସେନ୍ସ ପାଇଁ ଥିବା ଆବେଦନ ପତ୍ରରେ ମୋ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଦତ୍ତ କୌଣସି ତଥ୍ୟ ଭୁଲ୍ ବୋଲି ପ୍ରମାଣିତ ହେଲେ ଏଥିପାଇଁ ଦଣ୍ଡବିଧାନ/ନିଲୟନ/ଖାରଜ କଲେ ମୁଁ ସମ୍ମତ ।

ସ୍ଥାନ :	ଆବେଦନକାରୀମାନଙ୍କର ସ୍ୱାକ୍ଷର
ତାରିଖ :	
ସଂଲଗ୍ନ କରିଥିବା ଦଞାବିଜ ସଂଖ୍ୟା	ତାରିଖ
ବି.ଦ୍ର.: ଯୌଥ ମାଲିକାନା କ୍ଷେତ୍ରରେ, ଯେ କୌଶସି ଜଣେ ମାଲିକ ଆବେଦନ କରିପାରନ୍ତି ।	
ସଂଲଗ୍ନ କରାଯାଇଥିବା କାଗଜାତ୍ ର ତାଲିକା	
9.	
9.	
ଏଇଠି କାଟନ୍ତୁ	
ପ୍ରାସ୍ତି ସ୍ୱୀକାର	-76 -
(ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ)	
ନଂ	ତାରିଖ
ଙ୍କ ଠାରୁ	ଅଧୀନରେ
ପଞ	ୀକରଣ ପାଇଁ ଗ୍ରହଣ କଲି ।
ସ୍ଥାନ :	
ତାରିଖ :	ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ସ୍ୱାକ୍ଷର ଓ ମୋହର

ଫୁଲବାଣୀ ପୌରପାଳିକା, ଫୁଲବାଣୀ

[ବିନିୟମ ୬ (୨) ଦୃଷ୍ଟବ୍ୟ]

ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନର ପଞ୍ଜୀକରଣ ପ୍ରମାଣ ପତ୍ର

ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ସହିତ ପଞ୍ଜୀକୃତ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ ।

ନଂ	ତାରିଖ
ପ୍ରସଙ୍ଗ	ଆବେଦନ ନଂ । ତାରିଖ :
	<mark>ଖାଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ</mark> ମଳପଙ୍କ ଓ ପଚା ମଇଳା ପରିଚାଳନା ବିନିୟମ, ୨୦୧୮ର ସମୟ ସର୍ଭାବଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ଏହି ଅନୁମତି ପତ୍ର ନିମ୍ନୋକ୍ତ ଯାନକୁ ପ୍ରଦାନ କରାଗଲା ।
6)	ପରିଚାଳକଙ୍କ ନାମ
9)	ଠିକଣା
୩)	ପରିବହନ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ପଞ୍ଜୀକରଣ ନୟର
٧)	ଯାନର ପ୍ରକାର
8)	କ୍ଷମତା
(ପ୍ରତେ	କ ଯାନ ପାଇଁ ପୃଥକ ଅନୁମତି ପତ୍ର ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ)
ଯାହାକି	<mark>ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ</mark> ଅଞ୍ଚଳରେ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ କରିବ ଓ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ସ୍ଥାନକୁ ନେବ ।
6)	ଏହି ପ୍ରମାଣପତ୍ର ସମ୍ପୃକ୍ତ ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନର ପଞ୍ଜୀକରଣ ଆବେଦନରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଥିବା ତଥ୍ୟ ଉପରେ ଆଧାରିତ ।
9)	ଏହି ପ୍ରମାଣପତ୍ର ନିମ୍ନରେ ଦିଆଯାଇଥିବା ତାରିଖ ଠାରୁ ପାଞ୍ଚ ବର୍ଷ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ବୈଧ ରହିବ । ମଳଯୁକ୍ତ ମଇଳା ଓ ପଚା ମଇଳା ବିନିୟମ, ୨୦୧୮ ଅନୁଯାୟୀ କୌଣସି ଖିଲାପ କଲେ ଏହାକୁ ନିବୃତ୍ତ କିୟା ପ୍ରତ୍ୟାହାର କରାଯିବ ।
୩)	ମୂଳ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ମହାନଗର ନିଗମର ସଂସ୍ଥାର ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀ ଆବଶ୍ୟକ କଲେ ଦେଖାଇବା ଆବଶ୍ୟକ ।
ବୈଧ ହ	ାମୟ : ନିର୍ଗମ ତାରିଖଠାରୁ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ।
ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ	: ଏହି ପଞ୍ଜୀକରଣ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ମୋଟରଯାନ ଆଇନର କୌଣସି ଧାରାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କିନ୍ୟା ଅନୁପୂରଣ କରୁନାହିଁ ।
ତାରିଖ	

ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦର ଆଦେଶ କ୍ରମେ ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ସ୍ୱାକ୍ଷର ଓ ମୋହର ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ, ରେଡ଼ାଖୋଲ

[ବିନିୟମ ୮ (୨) ଦୃଷ୍ଟବ୍ୟ]

ମଳପଙ୍କ ଯାନର ସବିଶେଷ ବିବରଣୀ ଦର୍ଶାଉଥିବା ପଞ୍ଜୀକରଣ ରେଜିଷ୍ଟର

٤.	ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କ ନାମ (ଏସ୍ଟିଭିର ମାଲିକ)
9.	ଠିକଣା :
	(ଆଞ୍ଚଳିକ ପରିବହନ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଦତ୍ତ ପଞ୍ଜୀକୃତ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ଅନୁସାରେ)
์.	ଆଞ୍ଚଳିକ ପରିବହନ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଦତ୍ତ ଯାନର ପଞ୍ଜୀକୃତ ସଂଖ୍ୟା
٧.	ଯାନର ପ୍ରକାର:
8.	ଯାନର କ୍ଷମତା:(ଲିଟରରେ)
૭.	ରାଞ୍ଚା ଟିକସ ପୈଠ କେତେ ତାରିଖ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ହୋଇଛି
໑.	ଯାନର ପ୍ରଦୂଷଣ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ଓ ବୈଧତା ଥିବା ତାରିଖ
Г.	ଯାନର ବୀମା ବୈଧତା ଥିବା ତାରିଖ
۲.	ଯାନର ଚାଳନା ଉପଯୋଗଥିବା ପ୍ରମାଣପତ୍ର ବୈଧ ଥିବା ତାରିଖ
ęo.	ଯାନଟି ବିଶ୍ୱ ସଂସ୍ଥାପନ ଯନ୍ତ୍ର ଦୂାରା ସଂଯୋଜିତ କି (ହଁ / ନା)

ପ୍ରାଧିକୃତ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ସ୍ୱାକ୍ଷର ଓ ମୋହର

[ବିନିୟମ ୧୦ (୧) ଦୃଷ୍ଟବ୍ୟ]

ପରିଚାଳକ ଲାଇସେନ୍ସ୍ ପାଇଁ ଆବେଦନ

ପ୍ରାପ୍ତେଶ	<u> </u>		ସାମ୍ପ୍ରତିକ ପାସ୍ପୋର୍ଟ			
	କାର୍ଯ୍ୟନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀ		ଆକାରର ସ୍ୱ–			
	ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ,ରେଡ଼ାଖୋଲ		ପ୍ରମାଣିତ ଫଟୋ			
			- ସଂଲଗ୍ନ କରାଯିବ ।			
ମହାଶନ୍ଦ	ୟା / ମହାଶୟ,					
	ମୁଁ ଏତଦ୍ୱାରା ନିମ୍ନ ଲିଖିତ କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ଲାଇସେନ୍ସ୍ ପ୍ରଦାନ କରିଏ	ବାକୁ ଆବେଦନ କରୁଅଛି । (ଦରକାର ଏ	ନଥିବା ତଥ୍ୟକୁ କାଟିଦେବେ)			
କ)	ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ					
ଖ)	ମଳପଙ୍କ ଶୋଧନାଗାର / ପଚାମଇଳା ଶୋଧନାଗାର					
ଆବେସ	ଦନକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଦେବାକୁ ଥିବା ତଥ୍ୟ					
۴.	ପୁରା ନାମ	:				
9)	ପିତା / ସ୍ୱାମୀଙ୍କ ନାମ	:				
୩	ସ୍ଥାୟୀ ଠିକଣା (ବ୍ୟକ୍ତି ବିଶେଷଙ୍କ ପାଇଁ)	:				
४)	ମୋବାଇଲ୍ ନଂ	:				
8)	ଇମେଲ୍ ଠିକଣା	:				
೨)	ବର୍ତ୍ତମାନର ଠିକଣା	:				
୭)	କନ୍ନ ତାରିଖ (ପ୍ରମାଣପତ୍ର ସଂଲଗ୍ନ କରିବେ)	:				
Γ)	ଶିକ୍ଷାଗତ ଯୋଗ୍ୟତା	:				
(7)	ପରିଚୟ ପତ୍ର ପ୍ରମାଣ	:				
(0)	ଆବେଦନ ଫର୍ମ ପ୍ରକ୍ରିୟାକରଣ ପାଇଁ ଦେଇଥିବା ଫିସ୍	:				
ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ	: ଦରକାର ନଥିଲେ କାଟି ଦିଅନ୍ତୁ					
	ମୁଁ ଏତଦ୍ୱାରା ସତ୍ୟାପନ କରୁଛି ଯେ ଏହି ଆବେଦନରେ ଦିଆଯାଇଥିବା ସମୟ ତଥ୍ୟ ମୋ ଜ୍ଞାତସାରରେ ସତ୍ୟ ଅଟେ । କୌଣସି					
ତଥ୍ୟବେ	ର ପରିବର୍ତ୍ତନ ପାଇଁ ମୋ ଦ୍ୱାରା ୧୦ ଦିନ ମଧ୍ୟରେ ରେଢ଼ାଖୋଳ	ନ୍ଦ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ କୁ ଜଣାଇବି	<u> </u>			
ସ୍ଥାନ :.						
ଦାରିଙ୍କ		ଆମ୍ବରର୍	ନାରୀଙ୍କ ପାଷର			

[ବିନିୟମ ୧୦ (୨) ଦୃଷ୍ଟବ୍ୟ]

ମଳପଙ୍କ ପରିବହନ ଯାନ (STV) ପରିଚାଳନାକାରୀଙ୍କ ପାଇଁ ଲାଇସେନସ୍

ପରିଚାଳନାକାରୀଙ୍କ ପାଇଁ ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ, ରେଢ଼ାଖୋଲ ଠାରୁ ଲାଇସେନସ୍

ସୂଚନା (ନଂ											ତାର୍	ରିଖ :		•••••
-				ପରିଷଦ ନଙ୍କୁ ପ୍ରଦାନ			ମଇଳା ସ	ପରିଚାଳନା	ବିନିୟମ,	90	୧୮ର ସ	ାର୍ତ୍ତାବଳୀ	ଅନୁଯ	ାୟୀ ଏହି	ଅନୁମତି
	6)	ପରିଚାଳ	ନାକାର [:]	ାଙ୍କ ନାମ :.						. •					
	9)	ଠିକଣା :													
	୩) ଖୋଲ						-		ନ ଯାନ <i>।</i> ଧନ କାର୍ଯ୍ୟ				ଂସ୍ଥା)ର	ପରିଚାଳ	କ ଏହା
6)	ଏହି ଅ	ଅନୁଜ୍ଞପ୍ତି ମ	ା ଳପଙ୍କ	ପରିବହନ	ଯାନ ପ	ାରିଚାଳନା	କାରୀଙ୍କ	ଆବେଦନ	ପତ୍ରରେ ବୃ	ପ୍ରଦତ୍ତ	ସୂଚନା	ଉପରେ	ପର୍ଯ୍ୟ	ବେସିତ ।	
9)			••						ବୈଧ ରହି ॥ହାର କର		-	ମଇଳା	ଓ ପରି	ର୍ଦ୍ଧଚାଳନା ର୍ଚ୍ଚ	ବିନିୟମ,
୩)	ମୂଳ ପ୍ର	ପ୍ରମାଣପତ୍ର	ରେଢ଼ା	ଖୋଲ ବିଃ	ୟାପିତ ଅ	ଅଞ୍ଚଳ ପର୍ଚ୍ଚି	ରିଷଦ ର	ପ୍ରାଧିକୃତ ।	ଅଧିକାରୀ ଅ	ଆବଶ [୍]	ାକ କଳେ	। ଦେଖ	ାଇବା :	ଆବଶ୍ୟକ	l
	ବୈଧ	ତାରିଖ :	ନିର୍ଗମନ	ହେବା ଦି	ନ ଠାରୁ	•••••		•••••	ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ						
	ତାରିଖ	:													
											ପ୍ରାଧିକୃତ	ଅଧିକ	ାରୀଙ୍କ	ସ୍ୱାକ୍ଷର ଓ	ମୋହର
									ରେଢ଼ାରେ	ଖାଲ	ବିଜ୍ଞାପିଶ	ତ ଅଞ୍ଚନ	ନ ପରି	ଷଦ,ରେଡ଼	ମଖୋଲ

ರ್ಗೆ - ೨

[ବିନିୟମ - ୧୧(୩) ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ]

ମଳପଙ୍କ ଓ ପରାମଇଳା ବର୍ଜ୍ଚନ ସୟନ୍ଧିତ ରେଜିଷର ରେଡ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ

ଗାଡ଼ିର ନୟର...... ରେଜିଷ୍ଟ୍ରେସନ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ନଂ,ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ । ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଦତ୍ତ)

ମନ୍ତବ୍ୟ	99			
ପରିଚାଳକଙ୍କ ନାମ ଓ ସ୍ୱାକ୍ଷର	60			
ଗାଡ଼ିଚାଳକଙ୍କ ନାମ ଓ ସ୍ୱାକ୍ଷର	ی			
ସ୍ଥଳ୍କମୀଙ୍କ ନାମ ଓ ପରିଚୟ ପତ୍ର	L			
ମଳପଙ୍କ ବର୍ଜିନ ସ୍ଥାନର ଅବସ୍ଥିତି	6			
ବର୍ଦ୍ଧନର ସମୟ	ବ			
ଗ୍ରାହକଙ୍କ ନାମ, ଠିକଣା ଓ ସ୍ୱାକ୍ଷର	\$			
ସଂଗ୍ରହର ପରିମାଣ (ଲିଟରରେ)	&			
ମଳପଙ୍କ କେଉଁଠାରୁ ସଂଗ୍ରହ କରାଗଲା	ш			
ସମୟ	6			
ତାରିଖ	ه			

ଫର୍ନ - ୮

[ବିନିୟମ ୨୦ ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ]

ପୁର୍ନବିଚାର କରୁଥିବା ଅଧିକାରୀଙ୍କ ନିକଟରେ ପୁର୍ନବିଚାର ପାଇଁ ସ୍ମାରକପତ୍ର ଫର୍ମ ।

ଅପଲା	ପର୍ପକ୍ଷୟ	어른 설명이 되었다.					
•••••	•••••	(ପଦବୀ)					
۴.	ଅପିଲକ	ନାରୀଙ୍କ ପୁରା ନାମ :					
9.	ଅପିଲକ	ନାରୀଙ୍କ ଠିକଣା :					
៕.	·	ଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ସମ୍ପର୍କରେ ତଥ୍ୟ ଙ୍କ ଆଦେଶ ବିରୁଦ୍ଧରେ ଅପିଲ୍ କରାଯାଉଛି)					
٧.		ଆଦେଶ ବିରୁଦ୍ଧରେ ଅପିଲ ଆବେଦନ କରାଯାଉଛି ତାହାର ପ୍ରାପ୍ତି ତାରିଖ :					
8.	ଅପିଲ୍ କରିବା ପାଇଁ ଧାର୍ଯ୍ୟ ଶେଷ ତାରିଖ :						
୬.	ଅପିଲ୍ଟ	ର ସବିଶେଷ ତଥ୍ୟ :					
	କ)	ଅପିଲ୍ ହୋଇଥିବା ବିଷୟର ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ବିବରଣୀ :					
		(ଯେଉଁ ଆଦେଶ ବିରୁଦ୍ଧରେ ହୋଇଛି ତାହାର ନକଲ ସଂଲଗ୍ନ କରିବେ)					
	ଖ)	ଅପିଲ୍ର କାରଣ :					
		(ଅନ୍ୟ ଏକ କାଗଜରେ ବିଶଦ ବିବରଣୀ ଯଦି ଥାଏ, ସଂଲଗ କରିବେ)					

ସତ୍ୟାପନ

ମୁଁ ଶ୍ରୀ	ପିତା / ସ୍ୱାମୀ
ଏତ ଦ୍ୱାରା ଘୋଷଣା କରୁଅଛି ଯେ ଅପିଲରେ ଦିଆଯାଇଥିବା ସମୟ	ତଥ୍ୟ ମୋ ବିଶ୍ୱାସ ଓ ଜ୍ଞାନ ଅନୁଯାୟୀ ସତ୍ୟ ଓ ସଠିକ୍ ଅଟେ ଏବଂ ମୁଁ
କୌଣସି ତଥ୍ୟ ଏ ବିଷୟରେ ଗୋପନ ରଖିନାହିଁ ।	
ସ୍ଥାନ :	ଅପିଲ୍କାରୀଙ୍କ ସ୍ୱାକ୍ଷର
ତାରିଖ :	
ସଂଲଗ୍ନ ହୋଇଥିବା ଦଞାବିଜ୍ର ତାଲିକା :	
6)	
9)	
କଟ	।ଯିବ
ପ୍ରାପ୍ତି ଏ	ସ୍ୱୀକାର
ନଂ :	ତାରିଖ :
ଅପିଲ୍ ପାଇଁ ସମୟ ସଂଲଗ୍ନ ଦୟାବିଜ୍ ସହ	ଙ୍କ ଠାରୁ ଗ୍ରହଣ କଲି ।
ସ୍ଥାନ :	
ତାରିଖ :	

ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦଙ୍କ ଆଦେଶ କ୍ରମେ ଶ୍ରୀ ଚିତ୍ତରଞ୍ଜନ ପାଣିଗ୍ରାହୀ ରେଢ଼ାଖୋଲ ବିଜ୍ଞାପିତ ଅଞ୍ଚଳ ପରିଷଦ, ରେଢ଼ାଖୋଲ